

Paper Bagger

Packing machine



The Paper Bagger is designed to fill paper block-bottom bags and close them by sewing head. This single version handles up to 15 bags per minute, with a double version available for higher output. It supports a weight range of 1 to 10 kg and is built in full compliance with CE standards, meeting strict safety requirements. The bag magazine can be refilled during production, ensuring continuous operation. The paper bags are fully printable and typically feature a cellulose viewing window and a handle for convenience.

Features

- An automatic packaging machine designed for producing block bottom paper bags
- Double layer paper, printed on the outside
- Bags with handles and viewing window available
- Can be combined with different weighers

Options

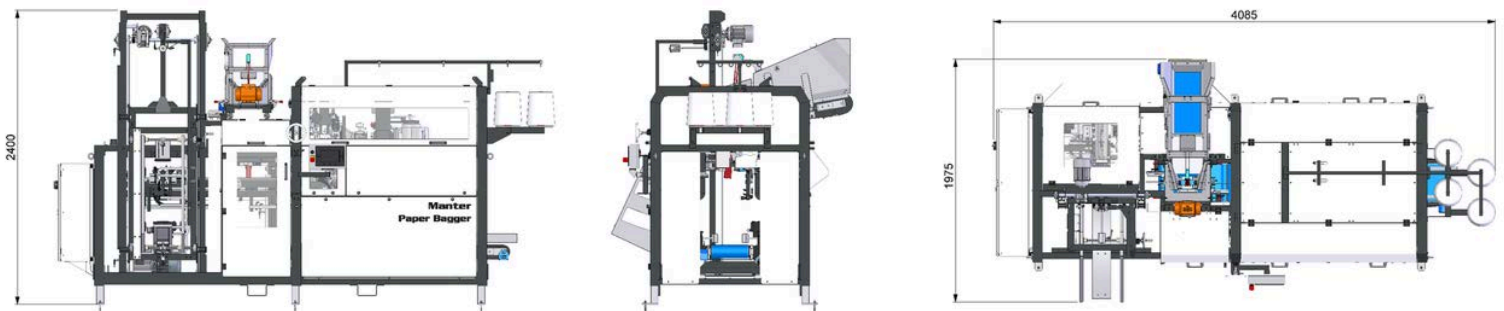
- Customized funnel to accommodate an air extraction system
- Sensors are equipped with blowers to remove dust

Paper Bagger

Packing machine

Specifications	Values
Packing range	1 - 10 kg*
Bag width	160 - 300 mm
Bag height	250 - 700 mm
Block bottom	80 - 180 mm
IP-rating	IP54
Capacity at 2kg up to	15 bags/min*
Air consumption (conditioned dry air)	200 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	2,3 kW
Weight of the machine	1450 kg

*Depending on product, packaging type and other possible factors.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Paper Bagger

Verpakkingsmachine



De Paper Bagger is ontworpen om papieren blokbodemzakken te vullen en af te sluiten met een naaikop. De enkelvoudige uitvoering kan tot 15 zakken per minuut verwerken, terwijl er een dubbele uitvoering beschikbaar is voor een hogere capaciteit. De machine ondersteunt een gewicht van 1 tot 10 kg en voldoet volledig aan de CE-normen, inclusief strenge veiligheidsvoorschriften. Het zakmagazijn kan tijdens de productie worden bijgevuld, waardoor continue werking mogelijk is. De papieren zakken zijn volledig bedruktbaar en hebben meestal een cellulose kijkvenster en een handig handvat.

Functies

- Een automatische verpakkingsmachine ontworpen voor de productie van papieren zakken met een blokbodem.
- Dubbellaags papier, bedrukt aan de buitenkant.
- Tassen met handvatten en kijkvenster verkrijgbaar
- Kan gecombineerd worden met verschillende weegschalen.

Opties

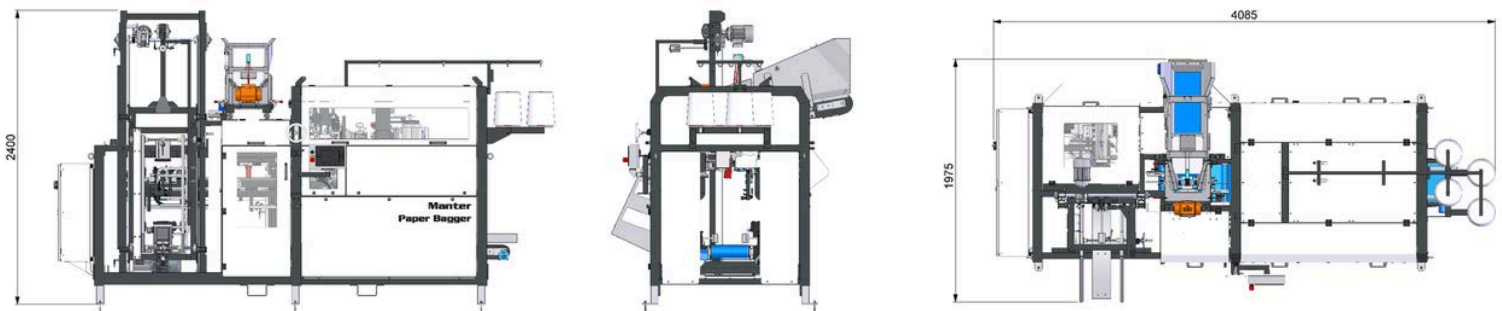
- Op maat gemaakte trechter voor een luchtafvoersysteem.
- Sensoren zijn uitgerust met ventilatoren om stof te verwijderen.

Paper Bagger

Verpakkingsmachine

Specificaties	Waarden
Verpakkingsbereik	1 - 10 kg*
Zakbreedte	160 - 300 mm
Zakhoogte	250 - 700 mm
Blokbodem	80 - 180 mm
IP-classificatie	IP54
Capaciteit bij 2 kg tot	15 zakken/min*
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	200 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	2,3 kW
Gewicht van de machine	1450 kg

*Afhankelijk van het product, het type verpakking en andere mogelijke factoren.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Paper Bagger

Máquina de embalaje



La Paper Bagger está diseñada para llenar bolsas de papel con fondo bloque y cerrarlas mediante un cabezal de costura. La versión simple puede procesar hasta 15 bolsas por minuto, mientras que la versión doble está disponible para una mayor producción. Soporta un rango de peso de 1 a 10 kg y cumple plenamente con las normas CE, cumpliendo estrictos requisitos de seguridad. El cargador de bolsas puede reponerse durante la producción, lo que permite un funcionamiento continuo. Las bolsas de papel son totalmente imprimibles y suelen incluir una ventana de celulosa y un asa para mayor comodidad.

Características

- Una máquina envasadora automática diseñada para producir bolsas de papel con fondo cuadrado.
- Papel de doble capa, impreso en el exterior.
- Bolsas con asas y ventana de visualización disponibles.
- Se puede combinar con diferentes pesadoras.

Opciones

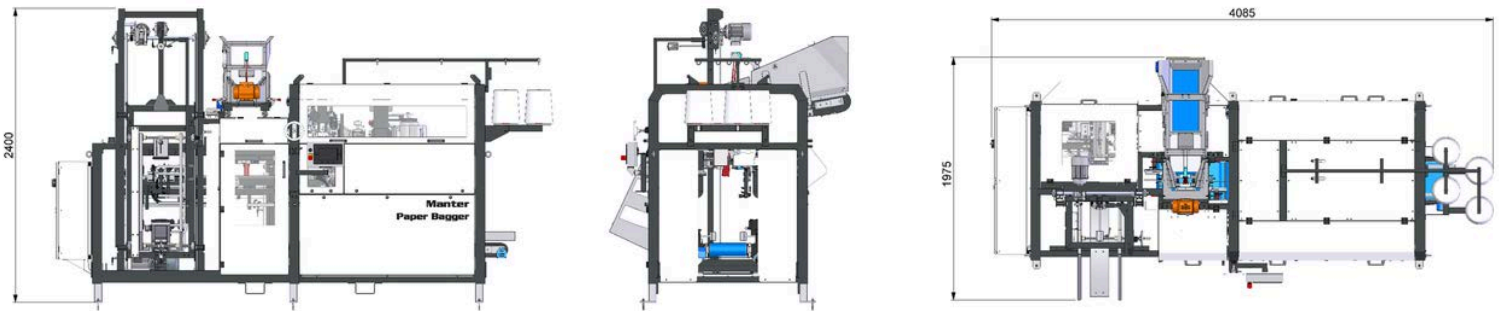
- Embudo hecho a medida para acomodar un sistema de extracción de aire.
- Los sensores están equipados con sopladores para eliminar el polvo.

Paper Bagger

Máquina de embalaje

Especificaciones	Valores
Rango de embalaje	1 - 10 kg*
Ancho de la bolsa	160 - 300 mm
Altura de la bolsa	250 - 700 milímetros
Fondo de bloque	80-180 milímetros
Capacidad a 2kg hasta	15 bolsas/min*
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	200 L/min
Tensión de alimentación	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consumo de energía	2,3 kW
Peso de la máquina	1450 kg

*Dependiendo del producto, tipo de embalaje y otros posibles factores.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Paper Bagger

Verpackungsmaschine



Die Paper Bagger ist zum Befüllen von Papierblockbodenbeuteln und zum Verschließen mittels Nähkopf konzipiert. Die Einzelkopf-Version kann bis zu 15 Beutel pro Minute verarbeiten, während für höhere Kapazitäten eine Doppelkopf-Version erhältlich ist. Sie deckt ein Gewichtsspektrum von 1 bis 10 kg ab und erfüllt vollständig die CE-Normen sowie strenge Sicherheitsanforderungen. Das Beutelmagazin kann während der Produktion nachgefüllt werden, sodass ein kontinuierlicher Betrieb möglich ist. Die Papierbeutel sind vollständig bedruckbar und verfügen typischerweise über ein Zellulosefenster und einen praktischen Griff.

Merkmale

- Eine automatische Verpackungsmaschine zur Herstellung von Blockboden-Papiertüten
- Doppellagiges Papier, außen bedruckt
- Taschen mit Henkeln und Sichtfenster erhältlich
- Kann mit verschiedenen Waagen kombiniert werden

Optionen

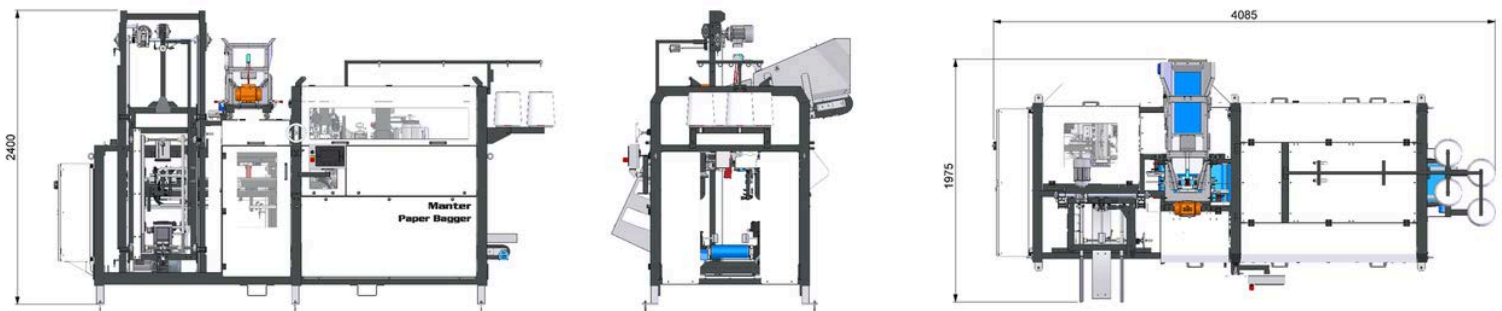
- Maßgefertigter Trichter zur Aufnahme eines Luftabsaugsystems
- Die Sensoren sind mit Gebläsen zur Staubentfernung ausgestattet.

Paper Bagger

Verpackungsmaschine

Spezifikationen	Werte
Verpackungsbereich	1 - 10 kg*
Beutelbreite	160 - 300 mm
Beutelhöhe	250 - 700 mm
Blockboden	80 - 180 mm
IP-Schutzart	IP54
Kapazität bei 2 kg bis zu	15 Beutel/Min.*
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	200 l/min
Versorgungsspannung	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stromverbrauch	2,3 kW
Gewicht der Maschine	1450 kg

*Abhängig vom Produkt, der Verpackungsart und anderen möglichen Faktoren.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Die Niederlande

Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Paper Bagger

Machine d'emballage



La Paper Bagger est conçue pour remplir des sacs en papier à fond plat et les fermer à l'aide d'une tête de couture. La version simple peut traiter jusqu'à 15 sacs par minute, tandis qu'une version double est disponible pour un débit plus élevé. Elle accepte des poids allant de 1 à 10 kg et est entièrement conforme aux normes CE, respectant des exigences strictes en matière de sécurité. Le magasin de sacs peut être rechargé pendant la production, permettant un fonctionnement continu. Les sacs en papier sont entièrement imprimables et comportent généralement une fenêtre en cellulose et une poignée pratique.

Caractéristiques

- Machine d'emballage automatique conçue pour la production de sacs en papier à fond plat
- Papier double couche, imprimé à l'extérieur
- Sacs avec poignées et fenêtre de visualisation disponibles
- Peut être combiné avec différentes balances

Options

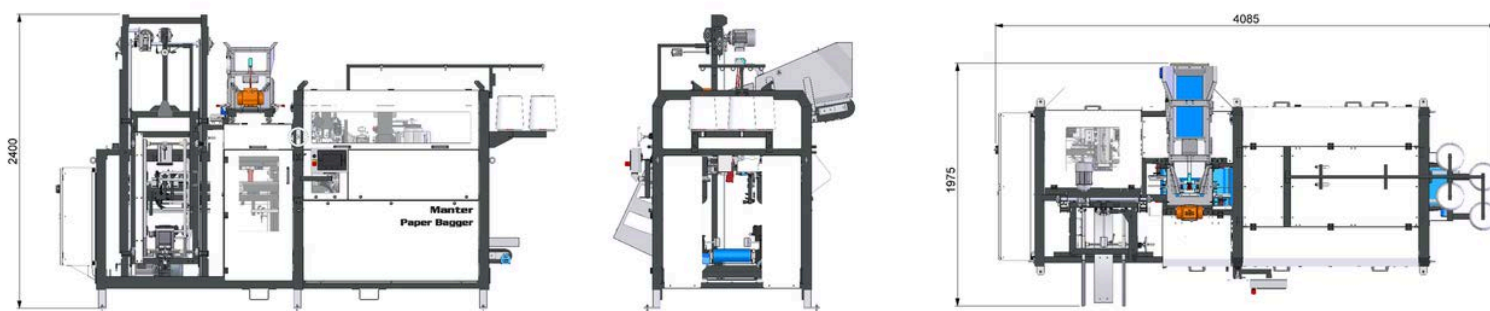
- Entonnoir sur mesure pour système d'extraction d'air
- Les capteurs sont équipés de souffleurs pour éliminer la poussière.

Paper Bagger

Machine d'emballage

Spécifications	Valeurs
Gamme d'emballage	1 à 10 kg*
Largeur du sac	160 - 300 mm
Hauteur du sac	250 - 700 mm
Fond du bloc	80 - 180 mm
Indice de protection IP	IP54
Capacité à 2 kg jusqu'à	15 sacs/min*
Consommation d'air (air sec conditionné)	200 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation électrique	2,3 kW
Poids de la machine	1450 kg

*Selon le produit, le type d'emballage et d'autres facteurs possibles.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Les Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

