

MD20 D

Weighing machine



The MD20 D is our largest and fastest multihead weigher, specially designed for products such as potatoes, onions, citrus fruits, and Brussels sprouts. It is equipped with dosing buckets positioned above the weighing buckets to maximize speed and efficiency and can simultaneously supply up to four packaging machines, offering a weighing range from 0,5 to 10 kg and achieving speeds of up to 100 drops per minute.

Features

- Equipped with 20 weighing and dosing buckets arranged in two opposing rows of 10.
- Optimised for high capacity at small target weights.
- Various discharge systems available.
- Compatible with a wide range of packaging machines.
- Intuitive touchscreen interface for easy operation.

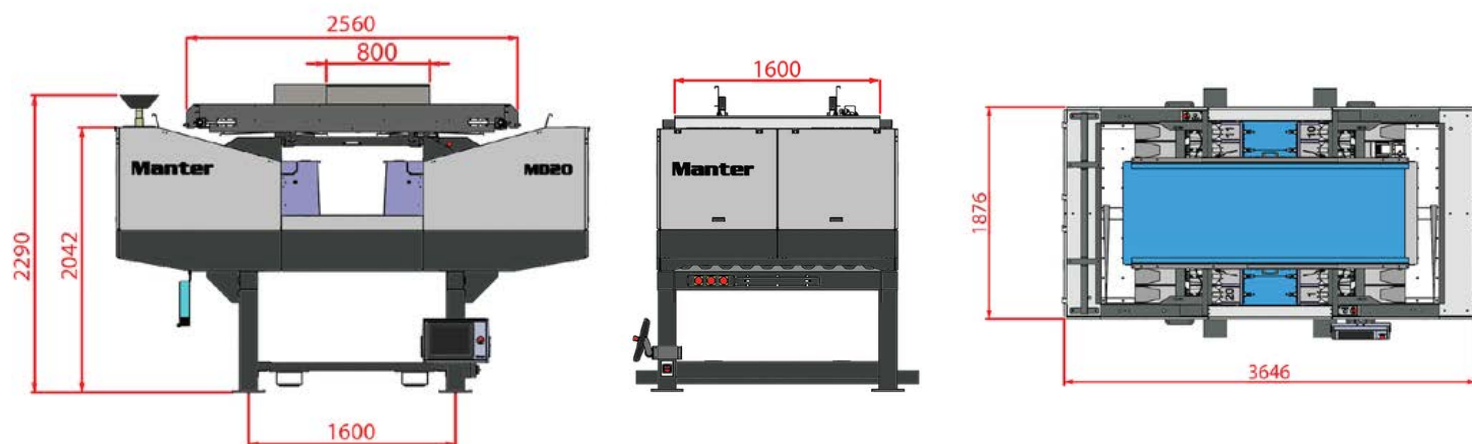


MD20 D

Weighing machine

Specifications	Values
Weighing range	0.5 - 10 kg*
Capacity at 2.5kg up to	100 drops/min*
Capacity of the bucket	5 ltr
IP-rating	IP54
Air consumption (conditioned dry air)	200 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	5.9 kW
Weight of the machine	2650 kg

*Depending on product and discharge system.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

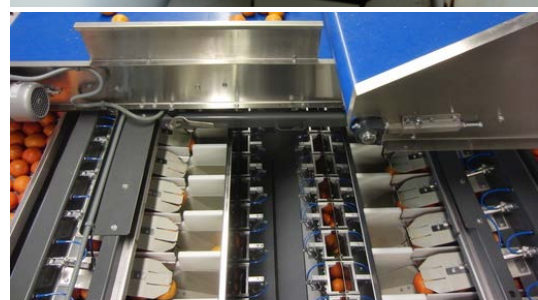
Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD20 D

Weegmachine



De MD20 D is onze grootste en snelste combinatieweger, speciaal ontworpen voor producten zoals aardappelen, uien, citrusvruchten en spruitjes. Hij is uitgerust met doseerbakken boven de weegbakken voor maximale snelheid en efficiëntie en kan tot vier verpakkingsmachines tegelijkertijd voeden, met een weegbereik van 0,5 tot 10kg en snelheden tot 100 stortingen per minuut.

Functies

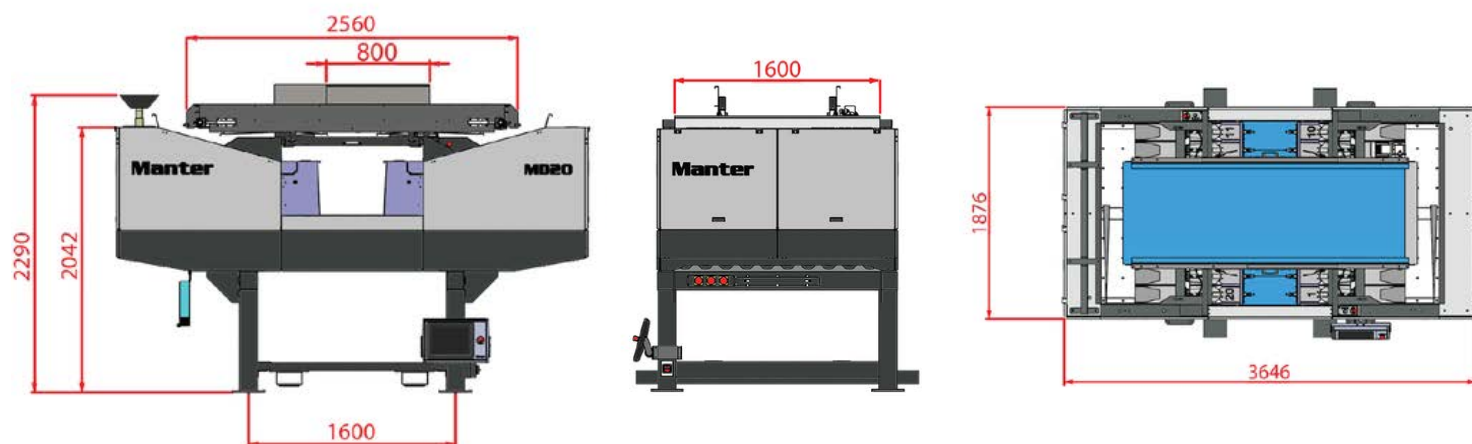
- Uitgerust met 20 weeg- en doseerbakken, opgesteld in twee tegenover elkaar liggende rijen van 10.
- Geoptimaliseerd voor hoge capaciteit bij kleine streefgewichten.
- Verschillende lossystemen mogelijk.
- Compatibel met een breed scala aan verpakkingsmachines.
- Intuïtieve touchscreeninterface voor eenvoudige bediening.

MD20 D

Weegmachine

Specificaties	Waarden
Weegbereik	0.5 - 10 kg*
Capaciteit bij 2,5 kg tot	100 stortingen/min*
Inhoud van de weegbak	5 liter
IP-classificatie	IP54
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	200 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	5,9 kW
Gewicht van de machine	2650 kg

*Afhankelijk van het product en het afvoersysteem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

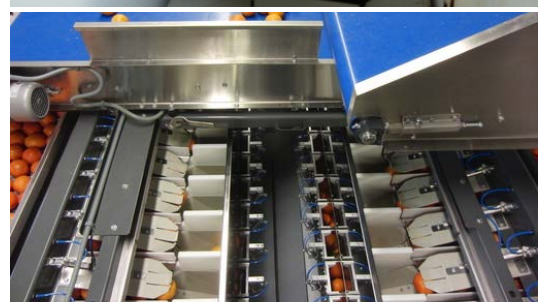
Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD20 D

Pesadoras



La MD20 D es nuestra pesadora multicabezal más grande y rápida, especialmente diseñada para productos como patatas, cebollas, cítricos y coles de Bruselas. Está equipada con cangilones de dosificación sobre los cangilones de pesaje para máxima velocidad y eficiencia, y puede alimentar hasta cuatro máquinas de envasado simultáneamente, con un rango de pesaje de 0,5g a 10kg y una velocidad de hasta 100 descargas por minuto.

Características

- Equipada con 20 cangilones de pesaje y dosificación, dispuestos en dos filas opuestas de 10.
- Optimizada para alta capacidad con pesos objetivo pequeños.
- Diversos sistemas de descarga disponibles.
- Compatible con una amplia gama de máquinas de envasado.
- Interfaz de pantalla táctil intuitiva para un manejo sencillo.

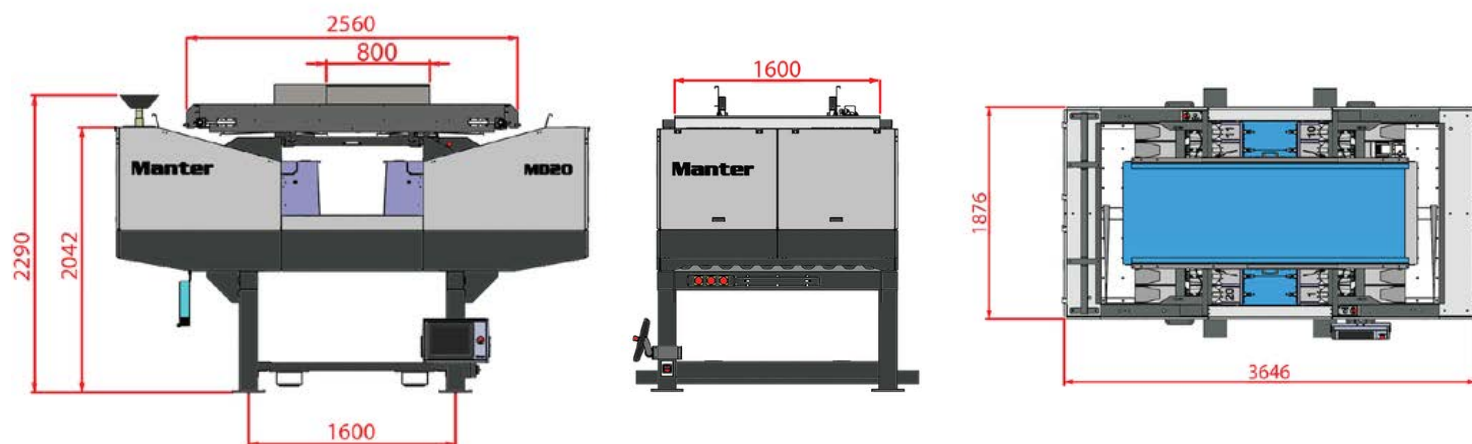


MD20 D

Pesadoras

Presupuesto	Valores
Rango de pesaje	0.5 - 10 kg*
Capacidad de 2,5 kg hasta	100 descargas/min*
Capacidad de los cangilones	5 litros
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	200 L/min
Tensión de alimentación	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consumo de energía	5,9 kW
Peso de la máquina	2650 kg

*Dependiendo del producto y sistema de descarga.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

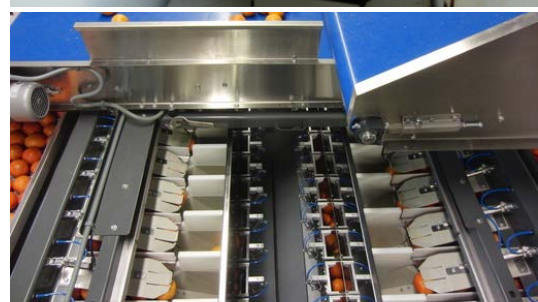
Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD20 D

Waage



Die MD20 D ist unsere größte und schnellste Mehrkopfwage, speziell für Produkte wie Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und Rosenkohl entwickelt. Sie ist mit Dosierbehältern über den Wiegebehältern ausgestattet, um maximale Geschwindigkeit und Effizienz zu gewährleisten, und kann bis zu vier Verpackungsmaschinen gleichzeitig bedienen, mit einem Wiegebereich von 0,5g bis 10kg und Geschwindigkeiten von bis zu 100 Abwürfen pro Minute.

Merkmale

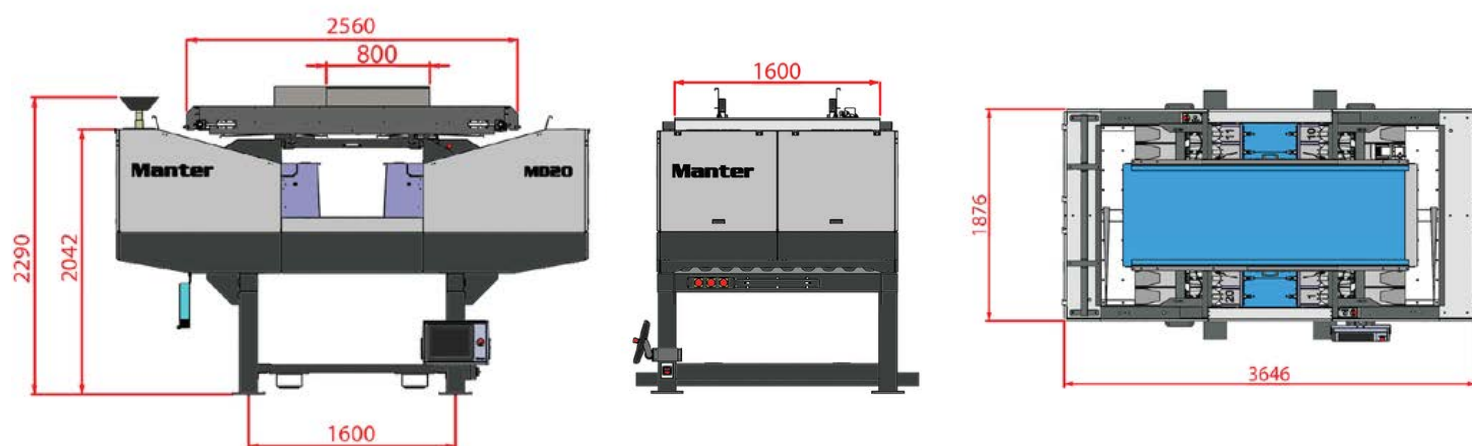
- Ausgestattet mit 20 Wiege- und Dosierbehältern, angeordnet in zwei gegenüberliegenden Reihen mit jeweils 10.
- Optimierte für hohe Kapazität bei kleinen Zielgewichten.
- Verschiedene Austragssysteme möglich.
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Verpackungsmaschinen.
- Intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche für einfache Bedienung.

MD20 D

Waage

Spezifikationen	Werte
Wägebereich	0.5 - 10 kg*
Kapazität bei 2,5 kg bis zu	100 Abwürfe/min*
Fassungsvermögen des Wiegekopfs	5 Liter
IP-Schutzart	IP54
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	200 l/min
Versorgungsspannung	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stromverbrauch	5,9 kW
Gewicht der Maschine	2650 kg

*Abhängig vom Produkt und vom Entladesystem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
 7825 AL Emmen
 Niederlande

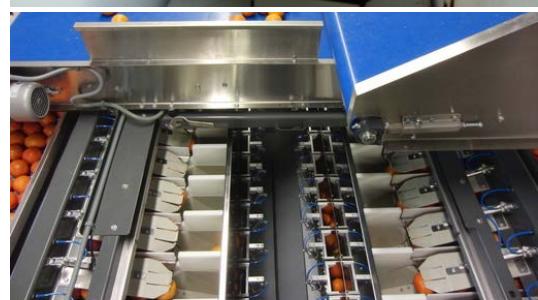
Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD20 D

Peseuses



La MD20 D est notre plus grande et plus rapide peseuse associative, spécialement conçue pour des produits tels que les pommes de terre, les oignons, les agrumes et les choux de Bruxelles. Elle est équipée de godets de dosage au-dessus des godets de pesage pour une vitesse et une efficacité maximales, et peut alimenter jusqu'à quatre machines d'emballage simultanément, avec une plage de pesage de 0,5g à 10kg et une vitesse allant jusqu'à 100 déversements par minute.

Caractéristiques

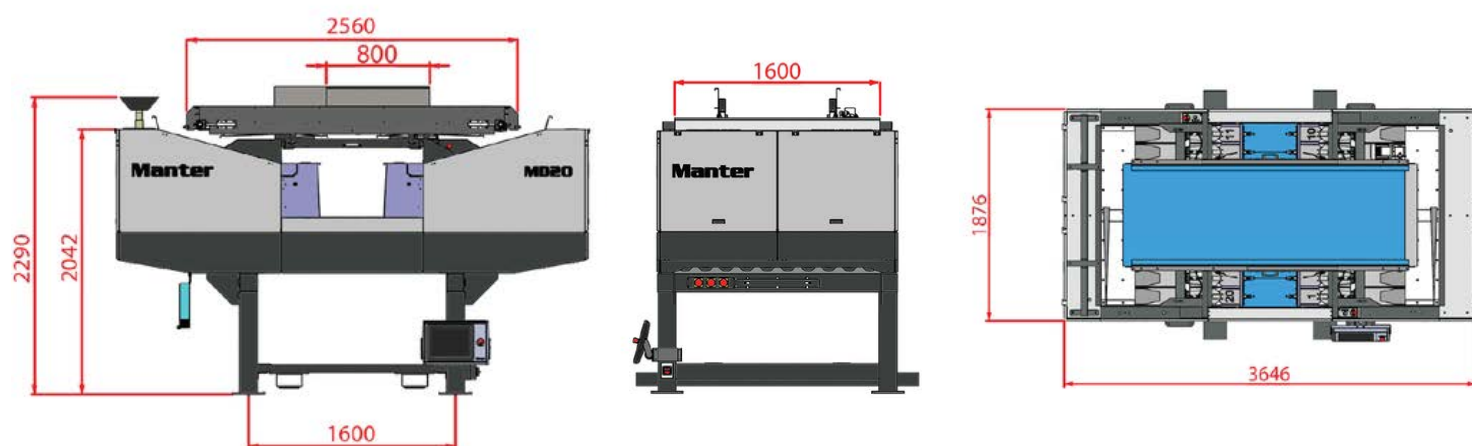
- Équipée de 20 godets de pesage et de dosage, disposés en deux rangées opposées de 10.
- Optimisée pour une grande capacité avec de petits poids cibles.
- Différents systèmes de décharge possibles.
- Compatible avec une large gamme de machines d'emballage.
- Interface écran tactile intuitive pour une utilisation facile.

MD20 D

Peseuses

Caractéristiques	Valeurs
Plage de pesée	0.5 - 10 kg*
Capacité de 2,5 kg jusqu'à	100 déversements/min*
Capacité du godet	5 litres
Indice de protection IP	IP54
Consommation d'air (air sec conditionné)	200 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation d'énergie	5,9 kW
Poids de la machine	2650 kg

*Selon le produit et le système de refoulement.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
 7825 AL Emmen
 Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

