

MD16

Weighing machine



The MD16 is a multihead weigher specially designed for products such as potatoes, onions, citrus fruits, and Brussels sprouts. It can simultaneously supply up to four packaging machines, offering a weighing range from 250g to 25kg and achieving speeds of up to 70 drops per minute.

Features

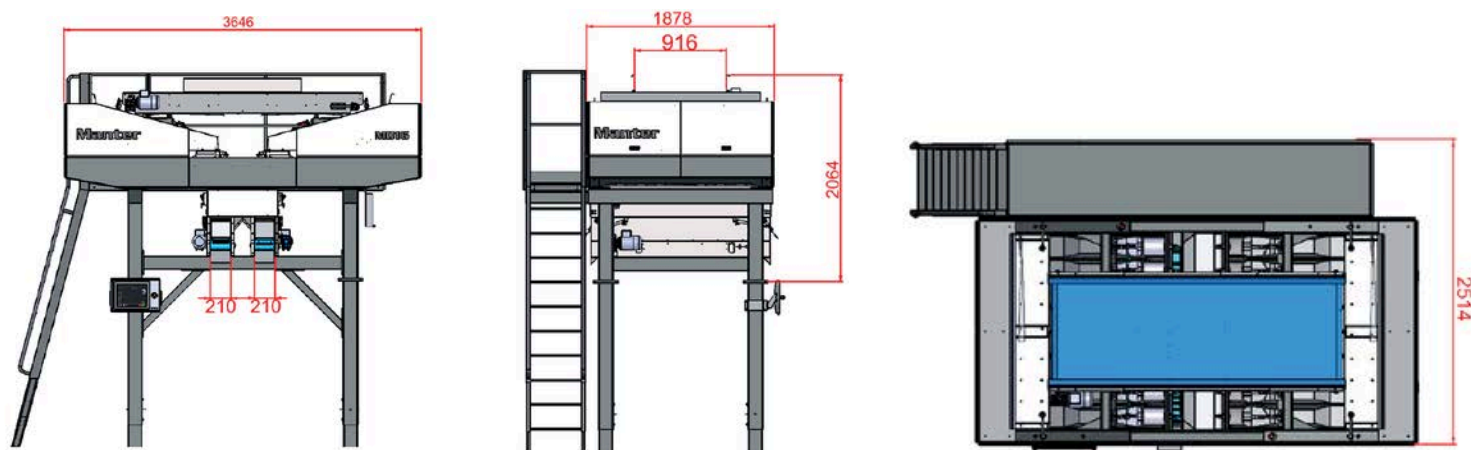
- Equipped with 16 weighing buckets arranged in two opposing rows of 8 for high speed and accuracy.
- Various discharge systems available.
- Compatible with a wide range of packaging machines.
- Intuitive touchscreen interface for easy operation.

MD16

Weighing machine

Specifications	Values
Weighing range	0.5 - 10 kg*
Capacity at 2.5kg up to	70 drops/min*
Capacity of the bucket	6 ltr
IP-rating	IP54
Air consumption (conditioned dry air)	200 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	5.5 kW
Weight of the machine	2500 kg

*Depending on product and discharge system.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16

Weegmachine



De MD16 is een combinatieweger die speciaal is ontworpen voor producten zoals aardappelen, uien, citrusvruchten en spruitjes. De machine kan gelijktijdig tot vier verpakkingsmachines voeden en heeft een weegbereik van 250 g tot 25 kg, met snelheden tot 70 stortingen per minuut.

Functies

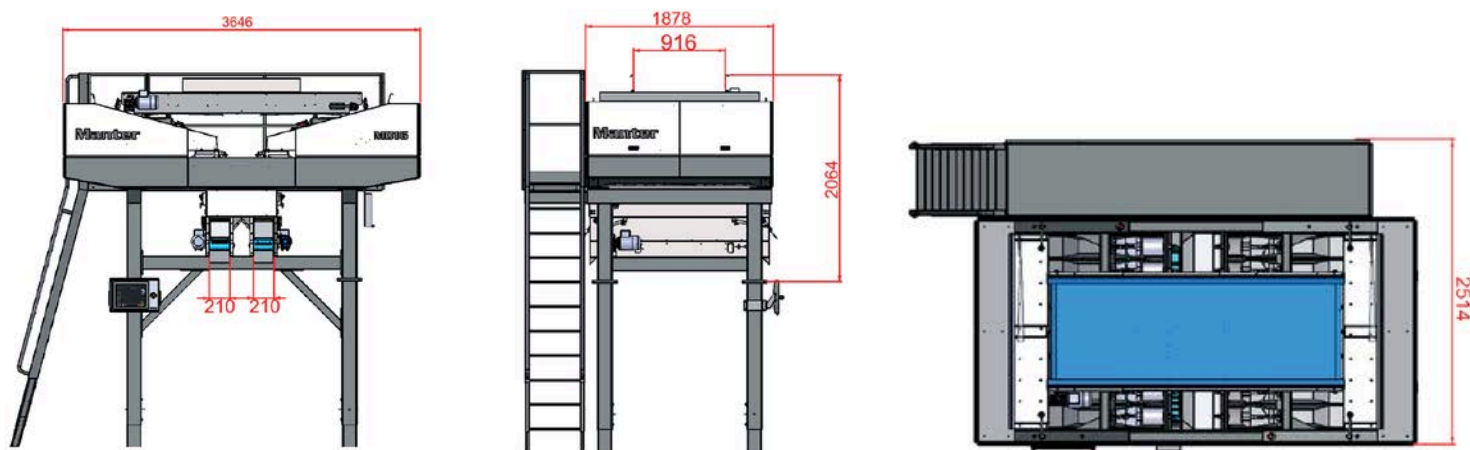
- Uitgerust met 16 weegbakken, opgesteld in twee tegenover elkaar liggende rijen van 8 voor hoge snelheid en nauwkeurigheid.
- Verschillende lossystemen beschikbaar.
- Compatibel met een breed scala aan verpakkingsmachines.
- Intuïtieve touchscreeninterface voor eenvoudige bediening.

MD16

Weegmachine

Specificaties	Waarden
Weegbereik	0,5 - 10 kg*
Capaciteit bij 2,5 kg tot	70 stortingen/min*
Inhoud van de weegbak	6 liter
IP-classificatie	IP54
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	200 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	5,5 kW
Gewicht van de machine	2500 kg

*Afhankelijk van het product en het afvoersysteem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16

Pesadoras



La MD16 es una pesadora multicabezal especialmente diseñada para productos como patatas, cebollas, cítricos y coles de Bruselas. Puede alimentar simultáneamente hasta cuatro máquinas de envasado, con un rango de pesaje de 250 g a 25 kg y velocidades de hasta 70 descargas por minuto.

Características

- Equipada con 16 cangilones de pesaje, distribuidos en dos filas opuestas de 8 para alta velocidad y precisión.
- Diversos sistemas de descarga disponibles.
- Compatible con una amplia gama de máquinas de envasado.
- Interfaz de pantalla táctil intuitiva para un manejo sencillo.

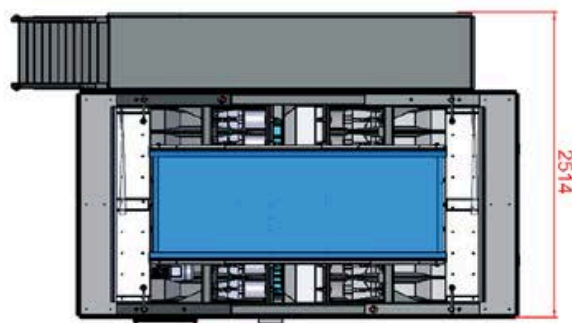
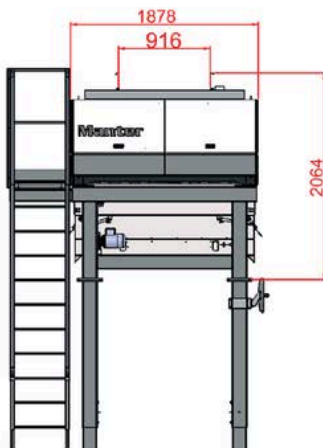
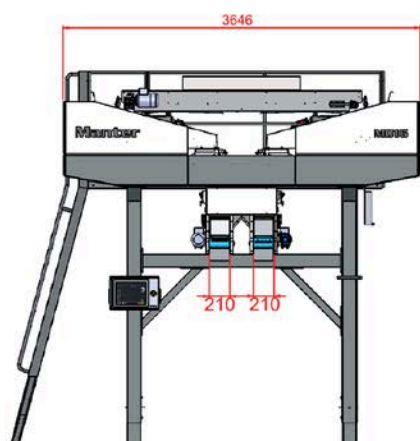


MD16

Pesadoras

Presupuesto	Valores
Rango de pesaje	0,5 - 10 kg*
Capacidad de 2,5 kg hasta	70 descargas/min*
Capacidad de los cangilones	6 litros
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	200 L/min
Tensión de alimentación	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consumo de energía	5,5 kW
Peso de la máquina	2500 kg

*Dependiendo del producto y sistema de descarga.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16

Waage



Die MD16 ist eine Mehrkopfwaage, die speziell für Produkte wie Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und Rosenkohl entwickelt wurde. Sie kann gleichzeitig bis zu vier Verpackungsmaschinen beschicken, mit einem Wiegebereich von 250 g bis 25 kg und Geschwindigkeiten von bis zu 70 Abwürfen pro Minute.

Merkmale

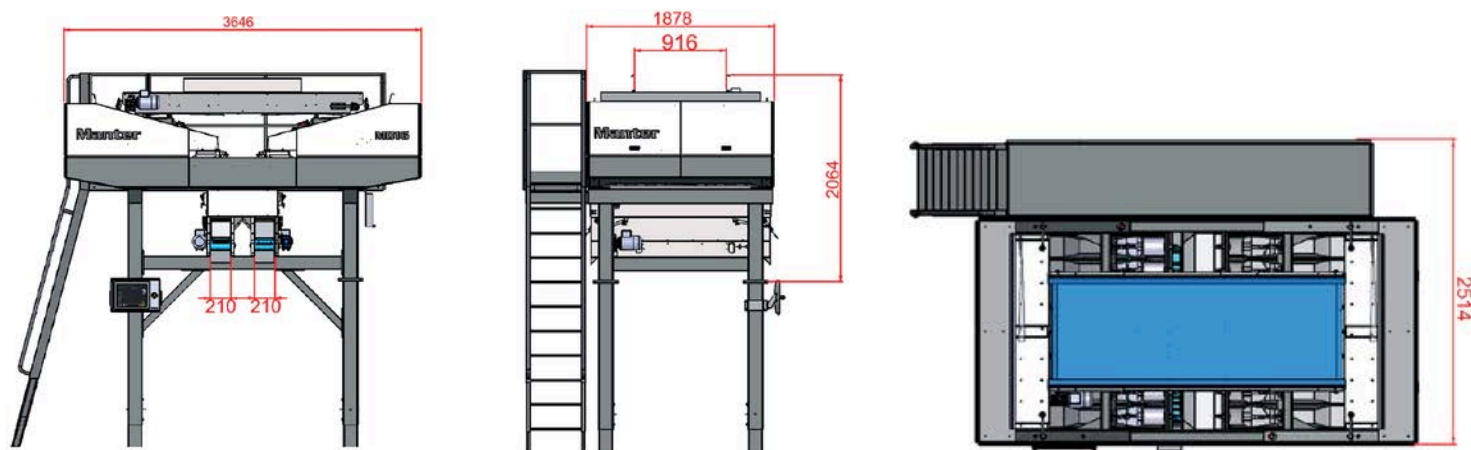
- Ausgestattet mit 16 Wiegebehältern, angeordnet in zwei gegenüberliegenden Reihen mit jeweils 8 für hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit.
- Verschiedene Austragssysteme verfügbar.
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Verpackungsmaschinen.
- Intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche für einfache Bedienung.

MD16

Waage

Spezifikationen	Werte
Wägebereich	0,5 - 10 kg*
Kapazität bei 2,5 kg bis zu	70 Abwürfe/min*
Fassungsvermögen des Wiegekopfs	6 Liter
IP-Schutzart	IP54
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	200 l/min
Versorgungsspannung	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stromverbrauch	5,5 kW
Gewicht der Maschine	2500 kg

*Abhängig vom Produkt und vom Entladesystem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Niederlande

Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16

Peseuses



La MD16 est une peseuse associative spécialement conçue pour des produits tels que les pommes de terre, les oignons, les agrumes et les choux de Bruxelles. Elle peut alimenter simultanément jusqu'à quatre machines d'emballage, avec une plage de pesage de 250 g à 25 kg et des vitesses allant jusqu'à 70 déversements par minute.

Caractéristiques

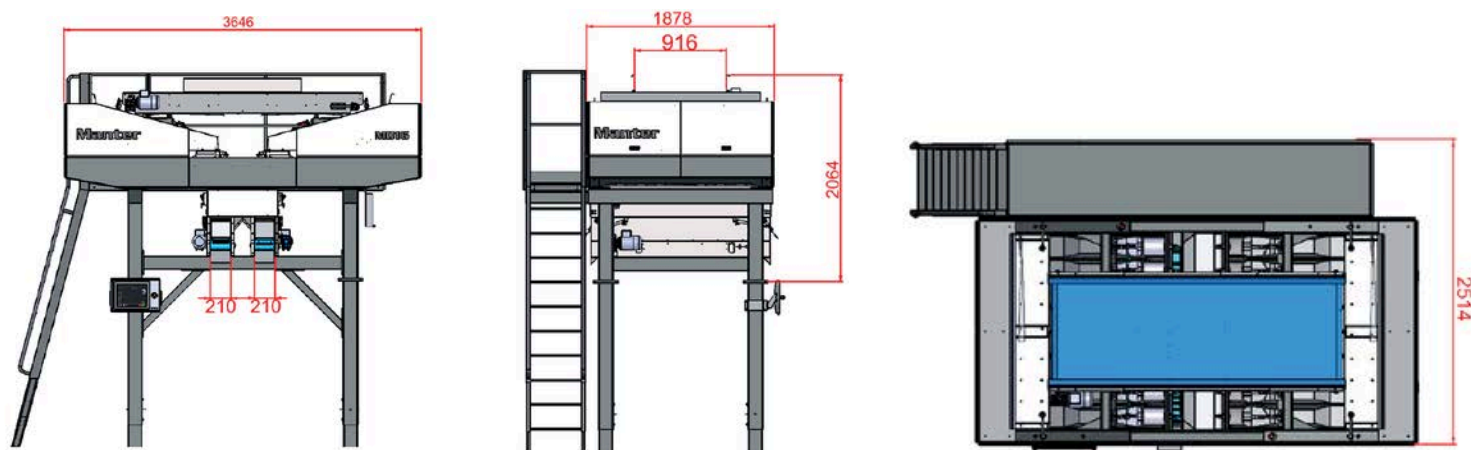
- Équipée de 16 godets de pesage, disposés en deux rangées opposées de 8 pour une grande vitesse et une haute précision.
- Différents systèmes de décharge disponibles.
- Compatible avec une large gamme de machines d'emballage.
- Interface écran tactile intuitive pour une utilisation facile.

MD16

Peseuses

Caractéristiques	Valeurs
Plage de pesée	0,5 - 10 kg*
Capacité de 2,5 kg jusqu'à	70 déversements/min*
Capacité du godet	6 litres
Indice de protection IP	IP54
Consommation d'air (air sec conditionné)	200 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation d'énergie	5,5 kW
Poids de la machine	2500 kg

*Selon le produit et le système de refolement.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

