

MD16 D

Weighing machine



The MD16 D is a multihead weigher specially designed for products such as potatoes, onions, citrus fruits, and Brussels sprouts. It is equipped with dosing buckets above the weighing buckets for extra speed and can simultaneously supply up to four packaging machines, offering a weighing range from 250 g to 15 kg and achieving speeds of up to 90 drops per minute.

Features

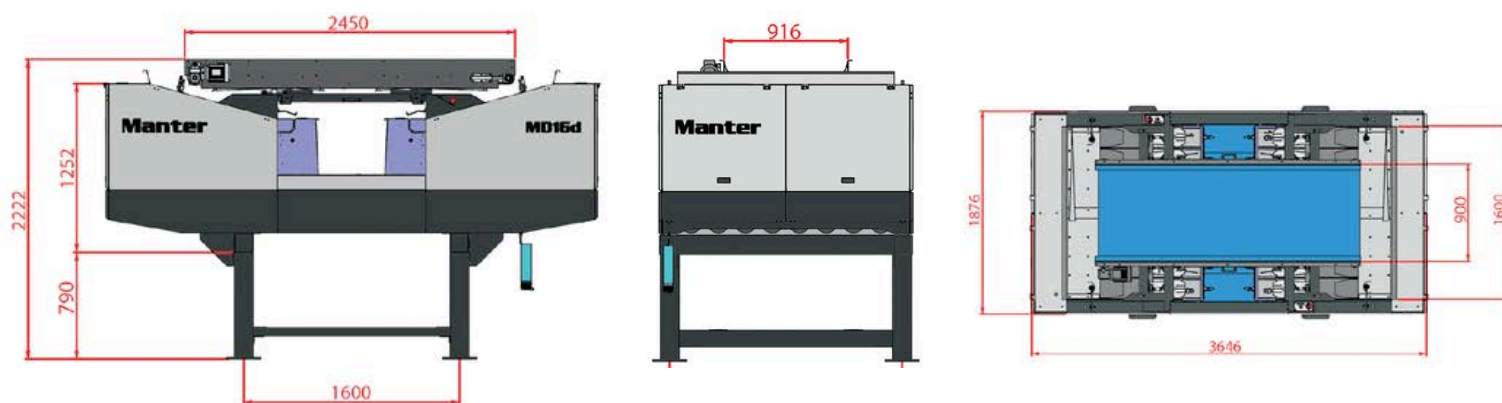
- Equipped with 16 weighing and dosing buckets, arranged in two opposing rows of 8 for high speed and accuracy.
- Optimized for high capacity with small weights.
- Various discharge systems possible.
- Can be combined with a wide range of packaging machines.
- Intuitive touchscreen interface for easy operation.

MD16 D

Weighing machine

Specifications	Values
Weighing range	0.5 - 15 kg*
Capacity at 2.5kg up to	90 drops/min*
Capacity of the bucket	6 ltr
IP-rating	IP54
Air consumption (conditioned dry air)	200 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	5.5 kW
Weight of the machine	2500 kg

*Depending on product and discharge system.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16 D

Weegmachine



De MD16 D is een combinatieweger die speciaal is ontworpen voor producten zoals aardappelen, uien, citrusvruchten en spruitjes. De machine is uitgerust met doseerbakken boven de weegbakken voor extra snelheid en kan gelijktijdig tot vier verpakkingsmachines voeden. De MD16 D heeft een weegbereik van 250 g tot 15 kg en behaalt snelheden tot 90 stortingen per minuut.

Functies

- Uitgerust met 16 weeg- en doseerbakken, opgesteld in twee tegenover elkaar liggende rijen van 8 voor hoge snelheid en nauwkeurigheid.
- Geoptimaliseerd voor hoge capaciteit bij kleine gewichten.
- Verschillende lossystemen mogelijk.
- Combinaties met vele verpakkingsmachines mogelijk.
- Intuïtieve touchscreeninterface voor eenvoudige bediening.

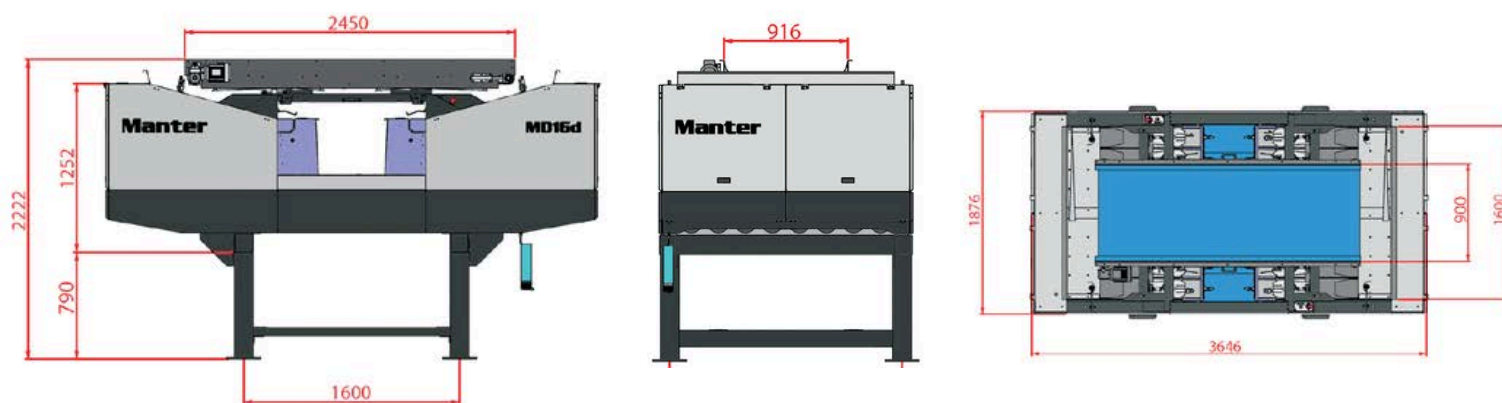


MD16 D

Weegmachine

Specificaties	Waarden
Weegbereik	0.5 - 15 kg*
Capaciteit bij 2,5 kg tot	90 stortingen/min*
Inhoud van de weegbak	6 liter
IP-classificatie	IP54
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	200 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	5,5 kW
Gewicht van de machine	2500 kg

*Afhankelijk van het product en het afvoersysteem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16 D

Pesadoras



La MD16 D es una pesadora multicabezal especialmente diseñada para productos como patatas, cebollas, cítricos y coles de Bruselas. Está equipada con cangilones dosificadores sobre los cangilones de pesaje para mayor velocidad y puede alimentar simultáneamente hasta cuatro máquinas de envasado. La MD16 D ofrece un rango de pesaje de 250g a 15kg y alcanza velocidades de hasta 90 descargas por minuto.

Características

- Equipada con 16 cangilones de pesaje y dosificación, dispuestas en dos filas opuestas de 8 para alta velocidad y precisión.
- Optimizada para alta capacidad con pesos pequeños.
- Diversos sistemas de descarga disponibles.
- Posibilidad de combinación con muchas máquinas de envasado.
- Interfaz de pantalla táctil intuitiva para un manejo sencillo.

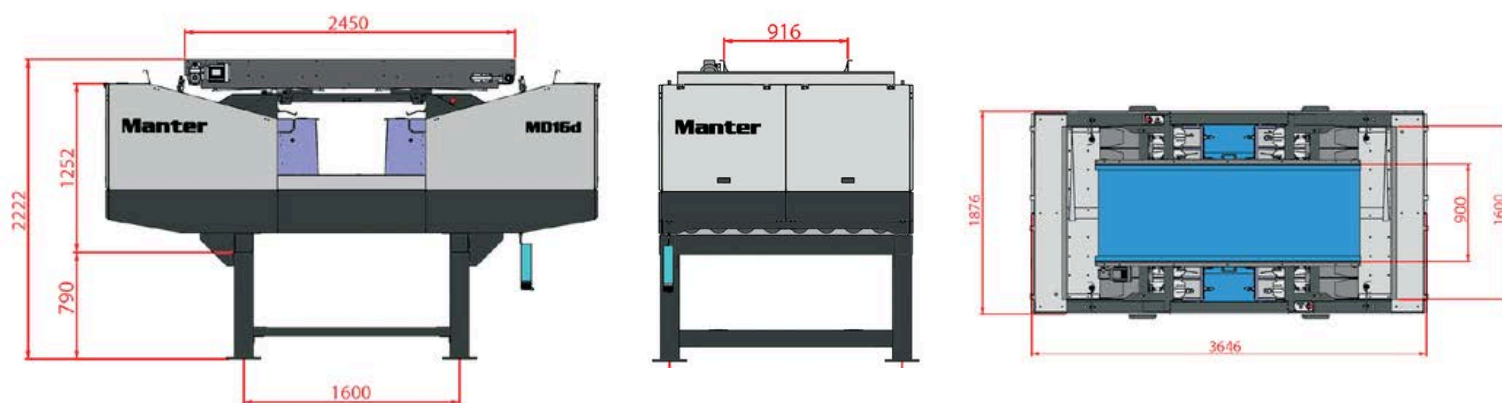


MD16 D

Pesadoras

Presupuesto	Valores
Rango de pesaje	0.5 - 15 kg*
Capacidad de 2,5 kg hasta	90 descargas/min*
Capacidad de los cangilones	6 litros
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	200 L/min
Tensión de alimentación	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consumo de energía	5,5 kW
Peso de la máquina	2500 kg

*Dependiendo del producto y sistema de descarga.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16 D

Waage



Die MD16 D ist eine Mehrkopfwaage, die speziell für Produkte wie Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und Rosenkohl entwickelt wurde. Sie ist mit Dosierbehältern über den Wiegebehältern ausgestattet, um eine höhere Geschwindigkeit zu erreichen, und kann gleichzeitig bis zu vier Verpackungsmaschinen beschicken. Der Wiegebereich liegt bei 250 g bis 15 kg, bei Geschwindigkeiten von bis zu 90 Abwürfen pro Minute.

Merkmale

- Ausgestattet mit 16 Wiege- und Dosierbehältern, angeordnet in zwei gegenüberliegenden Reihen mit jeweils 8 für hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit.
- Optimiert für hohe Kapazität bei kleinen Gewichten.
- Verschiedene Austragssysteme möglich.
- Kombination mit vielen Verpackungsmaschinen möglich.
- Intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche für einfache Bedienung.

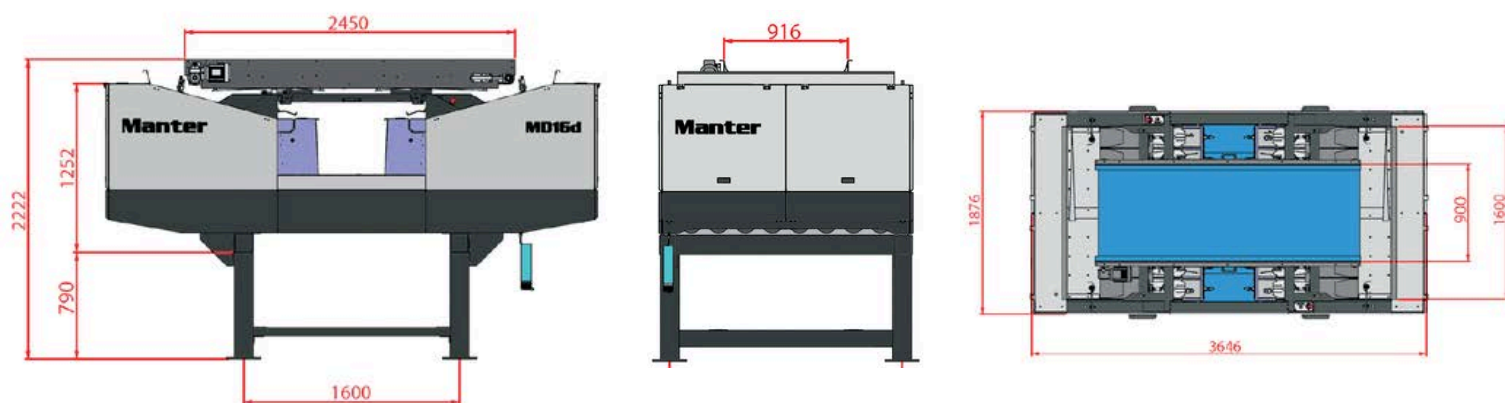


MD16 D

Waage

Spezifikationen	Werte
Wägebereich	0.5 - 15 kg*
Kapazität bei 2,5 kg bis zu	90 Abwürfe/min*
Fassungsvermögen des Eimers	6 Liter
IP-Schutzart	IP54
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	200 l/min
Versorgungsspannung	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stromverbrauch	5,5 kW
Gewicht der Maschine	2500 kg

*Abhängig vom Produkt und vom Entladesystem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Niederlande

Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD16 D

Peseuses



La MD16 D est une peseuse associative spécialement conçue pour des produits tels que les pommes de terre, les oignons, les agrumes et les choux de Bruxelles. Elle est équipée de bacs de dosage au-dessus des bacs de pesage afin d'augmenter la vitesse et peut alimenter simultanément jusqu'à quatre machines d'emballage. Elle offre une plage de pesage de 250 g à 15 kg et atteint des vitesses allant jusqu'à 90 déversements par minute.

Caractéristiques

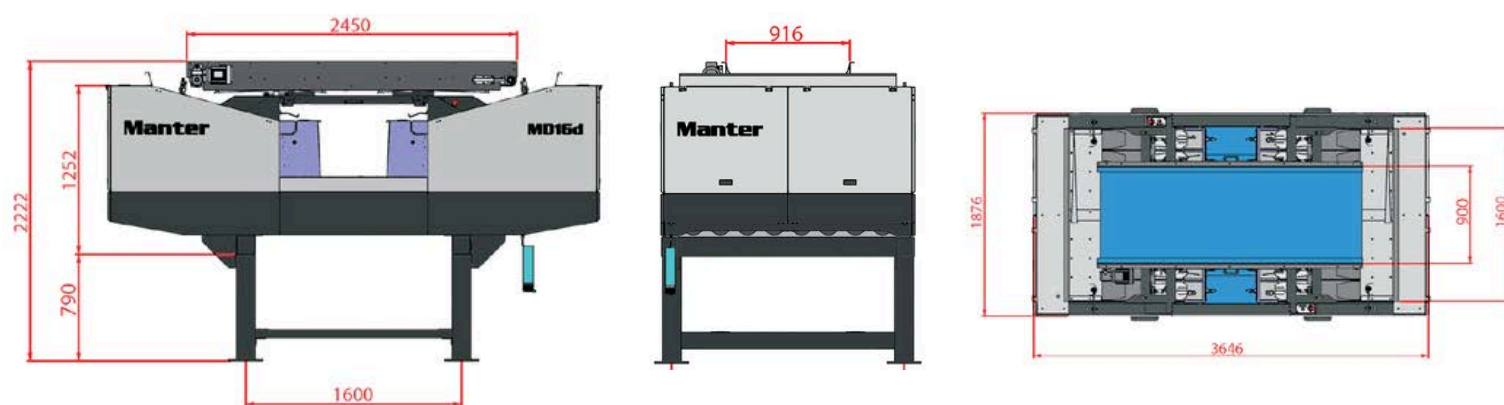
- Équipée de 16 godets de pesage et de dosage, disposés en deux rangées opposées de 8 pour une grande vitesse et une haute précision.
- Optimisée pour une grande capacité avec de petits poids.
- Différents systèmes de décharge possibles.
- Combinaison possible avec de nombreuses machines d'emballage.
- Interface écran tactile intuitive pour une utilisation facile.

MD16 D

Peseuses

Caractéristiques	Valeurs
Plage de pesée	0.5 - 15 kg*
Capacité de 2,5 kg jusqu'à	90 déversements/min*
Capacité du seau	6 litres
Indice de protection IP	IP54
Consommation d'air (air sec conditionné)	200 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation d'énergie	5,5 kW
Poids de la machine	2500 kg

*Selon le produit et le système de refoulement.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
 7825 AL Emmen
 Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

