

MD12

Weighing machine



The MD12 is a multihead weigher specially designed for products such as potatoes, onions, citrus fruits, and Brussels sprouts. It can simultaneously supply up to two packaging machines, offering a weighing range from 250 g to 25 kg and achieving speeds of up to 60 drops per minute.

Features

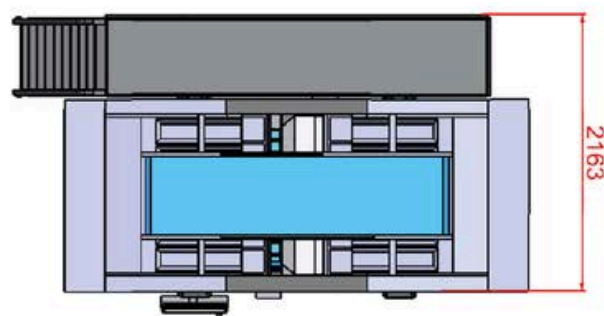
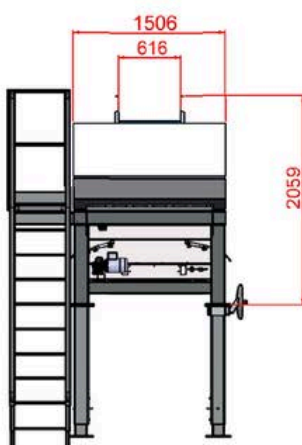
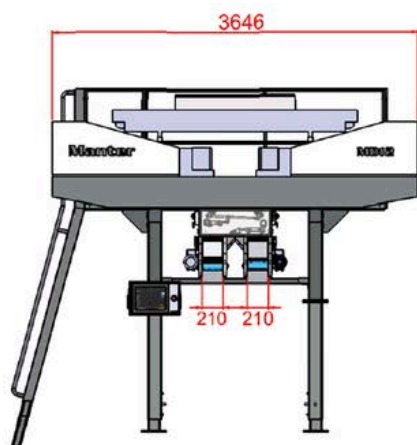
- Equipped with 12 weighing buckets arranged in two opposing rows of 6.
- Various discharge systems available.
- Compatible with a wide range of packaging machines.
- Intuitive touchscreen interface for easy operation.

MD12

Weighing machine

Specifications	Values
Weighing range	0.25 - 15 kg*
Capacity at 2.5kg up to	54 drops/min*
Capacity of the bucket	6 ltr
IP-rating	IP54
Air consumption (conditioned dry air)	150 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	5.1 kW
Weight of the machine	2050 kg

*Depending on product and discharge system.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD12

Weegmachine



De MD12 is een combinatieweger die speciaal is ontworpen voor producten zoals aardappelen, uien, citrusvruchten en spruitjes. De machine kan gelijktijdig tot twee verpakkingsmachines voeden en heeft een weegbereik van 250 g tot 25 kg, met snelheden tot 60 stortingen per minuut.

Functies

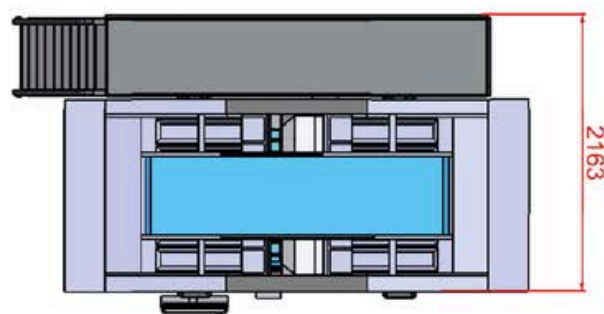
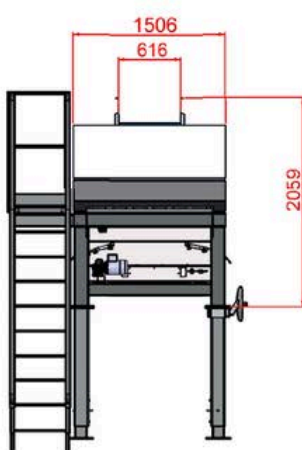
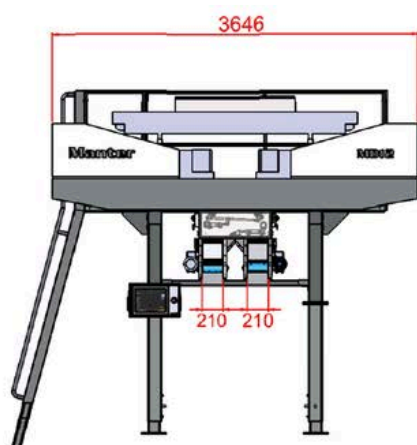
- Uitgerust met 12 weegbakken, opgesteld in twee tegenover elkaar liggende rijen van 6.
- Verschillende lossystemen beschikbaar.
- Compatibel met een breed scala aan verpakkingsmachines.
- Intuïtieve touchscreeninterface voor eenvoudige bediening.

MD12

Weegmachine

Specificaties	Waarden
Weegbereik	0,25 - 15 kg*
Capaciteit bij 2,5 kg tot	54 stortingen/min*
Inhoud van de emmer	6 liter
IP-classificatie	IP54
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	150 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	5,1 kW
Gewicht van de machine	2050 kg

*Afhankelijk van het product en het afvoersysteem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com





MD12

Pesadoras



La MD12 es una pesadora multicabezal especialmente diseñada para productos como patatas, cebollas, cítricos y coles de Bruselas. Puede alimentar simultáneamente hasta dos máquinas de envasado, con un rango de pesaje de 250 g a 25 kg y velocidades de hasta 60 descargas por minuto.

Características

- Equipada con 12 cangilones de pesaje, distribuidos en dos filas opuestas de 6.
- Diversos sistemas de descarga disponibles.
- Compatible con una amplia gama de máquinas de envasado.
- Interfaz de pantalla táctil intuitiva para un manejo sencillo.

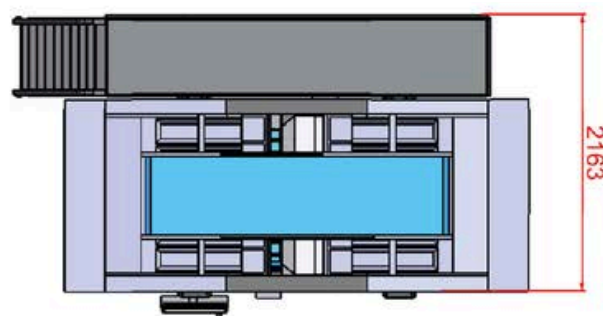
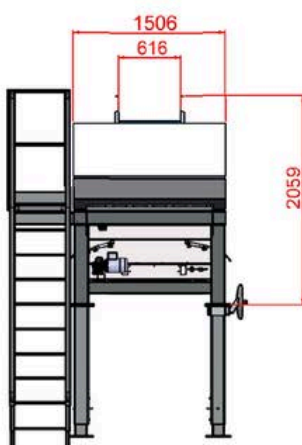
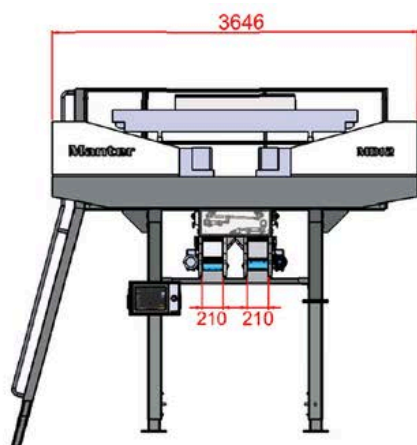


MD12

Pesadoras

Presupuesto	Valores
Rango de pesaje	0,25 - 15 kg*
Capacidad de 2,5 kg hasta	54 descargas/min*
Capacidad de los cangilones	6 litros
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	150 L/min
Tensión de alimentación	3×400 V/50 Hz/N/Tierra - 3×220 V/60 Hz/Tierra
Consumo de energía	5,1 kW
Peso de la máquina	2050 kg

*Dependiendo del producto y sistema de descarga.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD12

Waage



Die MD12 ist eine Mehrkopfwaage, die speziell für Produkte wie Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und Rosenkohl entwickelt wurde. Sie kann gleichzeitig bis zu zwei Verpackungsmaschinen beschicken, mit einem Wiegebereich von 250 g bis 25 kg und Geschwindigkeiten von bis zu 60 Abwürfen pro Minute.

Merkmale

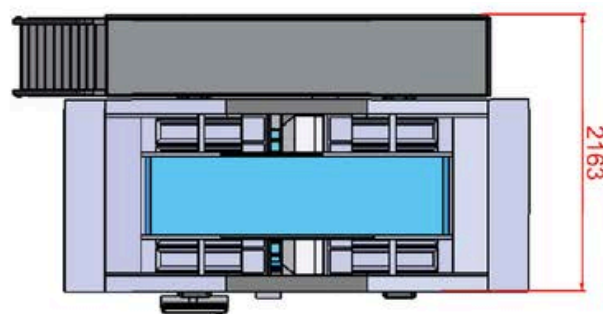
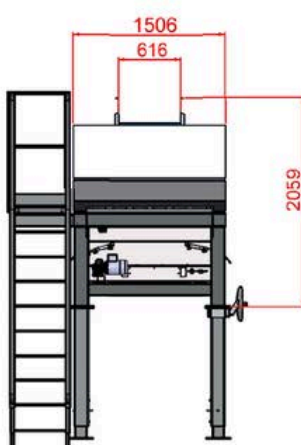
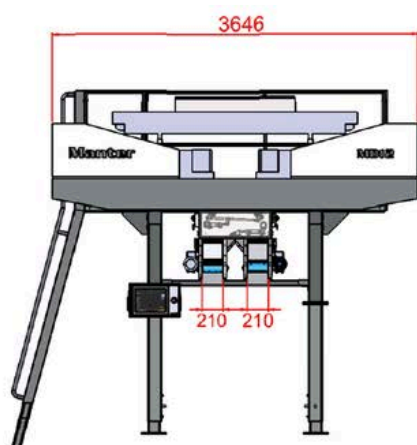
- Ausgestattet mit 12 Wiegebehältern, angeordnet in zwei gegenüberliegenden Reihen mit jeweils 6.
- Verschiedene Austragssysteme verfügbar.
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Verpackungsmaschinen.
- Intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche für einfache Bedienung.

MD12

Waage

Spezifikationen	Werte
Wägebereich	0,25 - 15 kg*
Kapazität bei 2,5 kg bis zu	54 Abwürfe/min*
Fassungsvermögen des Wiegekopfs	6 Liter
IP-Schutzart	IP54
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	150 l/min
Versorgungsspannung	3 × 400 V/50 Hz/N/GND – 3 × 220 V/60 Hz/GND
Stromverbrauch	5,1 kW
Gewicht der Maschine	2050 kg

*Abhängig vom Produkt und vom Entladesystem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Niederlande

Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



MD12

Peseuses



La MD12 est une peseuse associative spécialement conçue pour des produits tels que les pommes de terre, les oignons, les agrumes et les choux de Bruxelles. Elle peut alimenter simultanément jusqu'à deux machines d'emballage, avec une plage de pesage de 250 g à 25 kg et des vitesses allant jusqu'à 60 décharges par minute.

Caractéristiques

- Équipée de 12 godets de pesage, disposés en deux rangées opposées de 6.
- Différents systèmes de décharge disponibles.
- Compatible avec une large gamme de machines d'emballage.
- Interface écran tactile intuitive pour une utilisation facile.

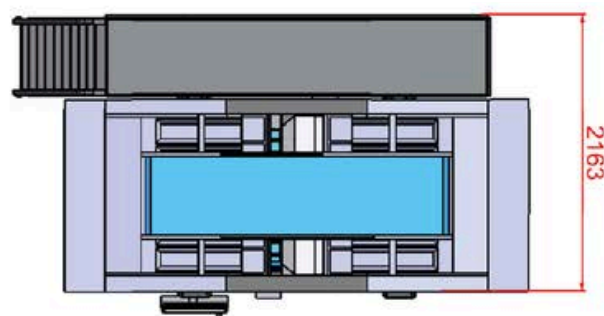
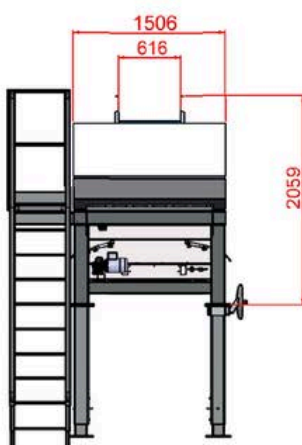
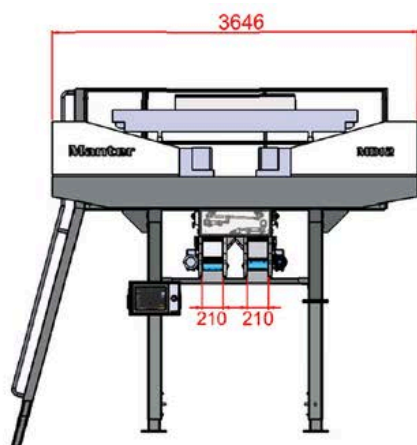


MD12

Peseuses

Caractéristiques	Valeurs
Plage de pesée	0,25 - 15 kg*
Capacité de 2,5 kg jusqu'à	54 déversements/min*
Capacité du godet	6 litres
Indice de protection IP	IP54
Consommation d'air (air sec conditionné)	150 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation d'énergie	5,1 kW
Poids de la machine	2050 kg

*Selon le produit et le système de refoulement.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen Pays-
Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

