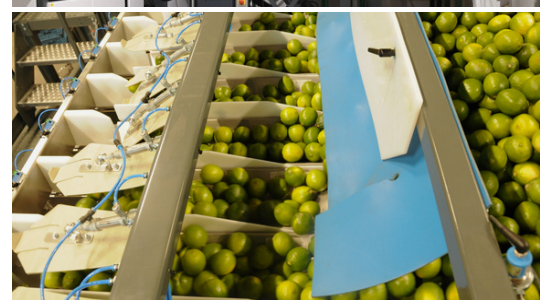


M10

Weighing machine



The M10 is a compact multihead weigher equipped with 10 weighing buckets, specifically designed for products such as potatoes, onions, and similar fresh produce. As one of the smaller models in our range, the M10 combines a compact footprint with a cost-effective design. It offers a weighing range from 0.25 to 10kg and achieves speeds of up to 35 bags per minute, making it suitable for a wide variety of consumer pack formats.

Features

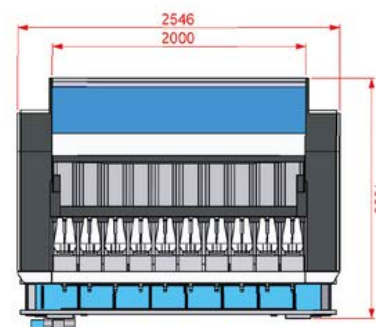
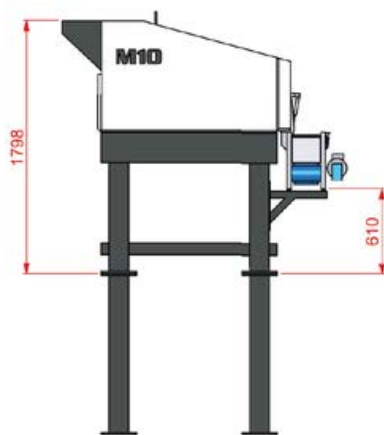
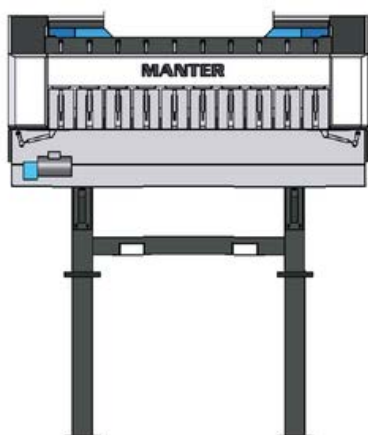
- Equipped with 10 weighing buckets.
- Different discharge systems possible.
- Compatible with a wide range of packaging machines.
- Intuitive touchscreen interface for easy operation.

M10

Weighing machine

Specifications	Values
Weighing range	0.5 - 5 kg*
Capacity at 2.5kg up to	80 drops/min*
Capacity of the bucket	3.8 ltr
IP-rating	IP54 or IP65
Air consumption (conditioned dry air)	150 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	5.5 kW
Weight of the machine	2450 kg

*Depending on product and discharge system.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com





M10

Weegmachine



De M10 is een compacte meerkopsweger, uitgerust met 10 weegbakken, speciaal ontworpen voor producten zoals aardappelen, uien en vergelijkbare verse producten. Als een van de kleinere modellen in ons assortiment combineert de M10 een compact ontwerp met een kosteneffectieve uitvoering. Hij heeft een weegbereik van 0,25 tot 10kg en behaalt snelheden tot 35 zakken per minuut, waardoor hij geschikt is voor een breed scala aan consumentenverpakkingen.

Functies

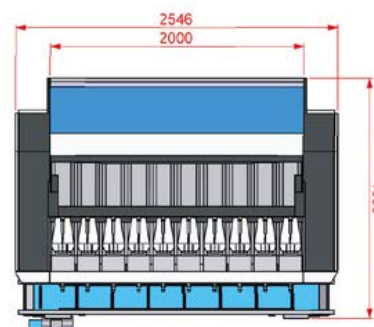
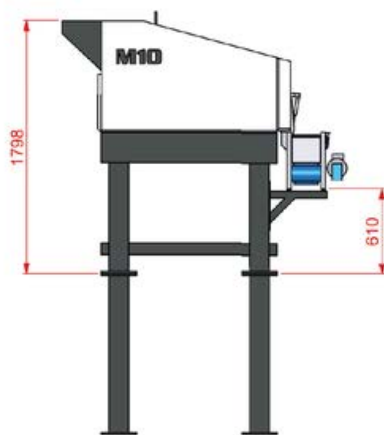
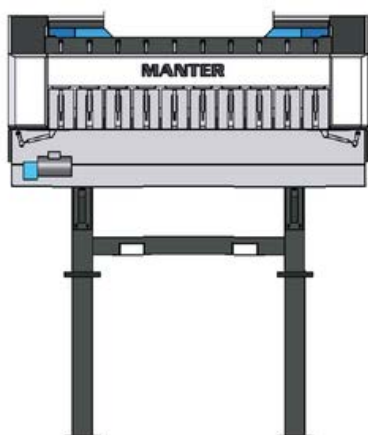
- Uitgerust met 10 weegbakken.
- Verschillende lossystemen mogelijk.
- Compatibel met een breed scala aan verpakkingsmachines.
- Intuïtieve touchscreeninterface voor eenvoudige bediening.

M10

Weegmachine

Specificaties	Waarden
Weegbereik	0,5 - 5 kg*
Capaciteit bij 2,5 kg tot	80 stortingen/min*
Inhoud van de weegbak	3,8 liter
IP-classificatie	IP54 of IP65
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	150 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	5,5 kW
Gewicht van de machine	2450 kg

*Afhankelijk van het product en het afvoersysteem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

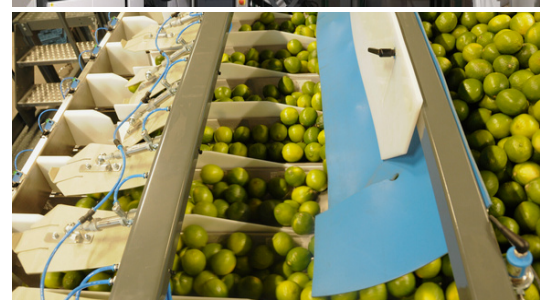
Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



M10

Pesadoras



La M10 es una pesadora multicabezal compacta equipada con 10 cubetas de pesaje, especialmente diseñada para productos como patatas, cebollas y otros productos frescos similares. Como uno de los modelos más pequeños de nuestra gama, la M10 combina un diseño compacto con una solución rentable. Ofrece un rango de pesaje de 0,25 a 10kg y alcanza velocidades de hasta 35 bolsas por minuto, siendo adecuada para una amplia variedad de formatos de envasado para el consumidor.

Características

- Equipada con 10 cangilones de pesaje.
- Diversos sistemas de descarga posibles.
- Compatible con una amplia gama de máquinas de envasado.
- Interfaz de pantalla táctil intuitiva para un manejo sencillo.

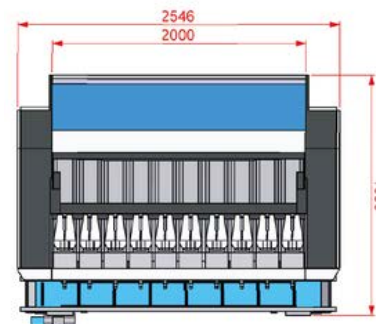
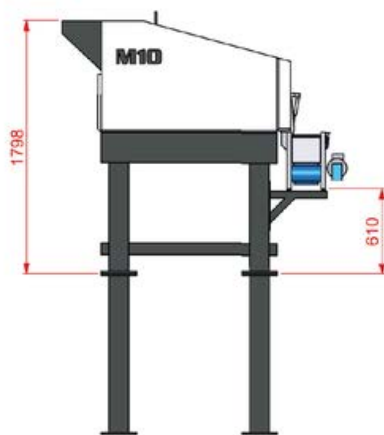
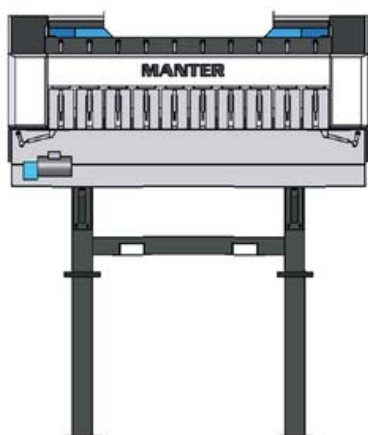


M10

Pesadoras

Presupuesto	Valores
Rango de pesaje	0,5 - 5 kg*
Capacidad de 2,5 kg hasta	80 descargas/min*
Capacidad del cabezal	3,8 litros
Clasificación IP	IP54 o IP65
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	150 L/min
Tensión de alimentación	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consumo de energía	5,5 kW
Peso de la máquina	2450 kg

*Dependiendo del producto y sistema de descarga.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



M10

Waage



Die M10 ist eine kompakte Mehrkopfwaage, ausgestattet mit 10 Wiegebehältern, speziell für Produkte wie Kartoffeln, Zwiebeln und ähnliche Frischwaren entwickelt. Als eines der kleineren Modelle in unserem Sortiment verbindet die M10 eine kompakte Bauweise mit einem kosteneffizienten Design. Sie bietet einen Wiegebereich von 0,25 bis 10kg und erreicht Geschwindigkeiten von bis zu 35 Beuteln pro Minute, wodurch sie für eine Vielzahl von Verbraucherpackungen geeignet ist.

Merkmale

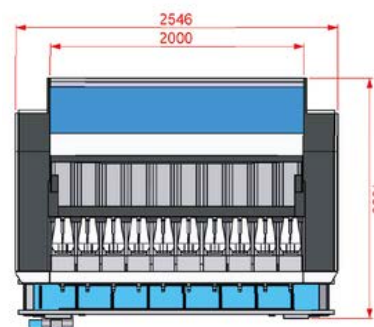
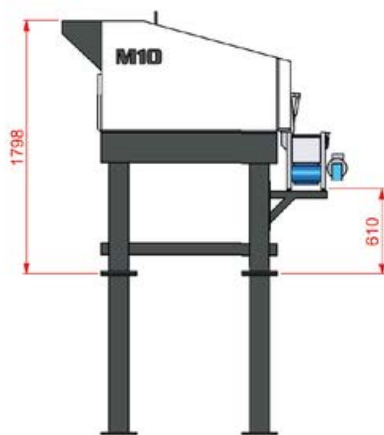
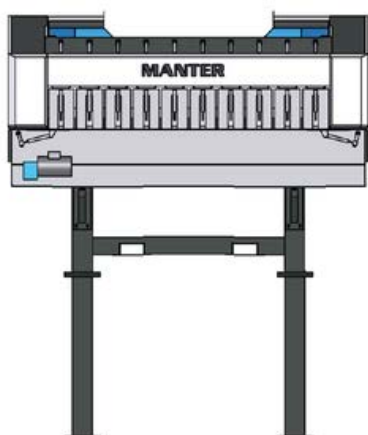
- Ausgestattet mit 10 Wiegebehältern.
- Verschiedene Austragssysteme möglich.
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Verpackungsmaschinen.
- Intuitive Touchscreen-Benutzeroberfläche für einfache Bedienung.

M10

Waage

Spezifikationen	Werte
Wägebereich	0,5 - 5 kg*
Kapazität bei 2,5 kg bis zu	80 Abwürfe/min*
Fassungsvermögen des Wiegekopfs	3,8 Liter
IP-Schutzart	IP54 oder IP65
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	150 l/min
Versorgungsspannung	3 × 400 V/50 Hz/N/GND – 3 × 220 V/60 Hz/GND
Stromverbrauch	5,5 kW
Gewicht der Maschine	2450 kg

*Abhängig vom Produkt und vom Entladesystem.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Niederlande

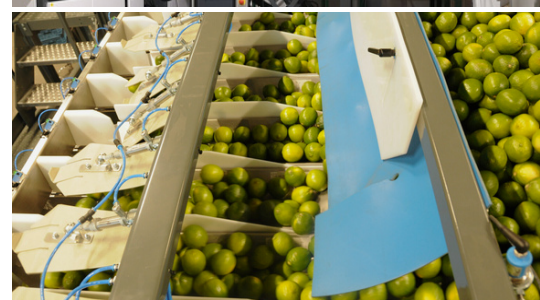
Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



M10

Peseuses



La M10 est une peseuse associative compacte équipée de 10 godets de pesage, spécialement conçue pour des produits tels que les pommes de terre, les oignons et autres produits frais similaires. En tant que l'un des modèles les plus petits de notre gamme, la M10 combine un design compact avec une solution économique. Elle offre une plage de pesage de 0,25 à 10 kg et atteint des vitesses allant jusqu'à 35 sacs par minute, ce qui la rend adaptée à une large variété de formats de conditionnement pour le consommateur.

Caractéristiques

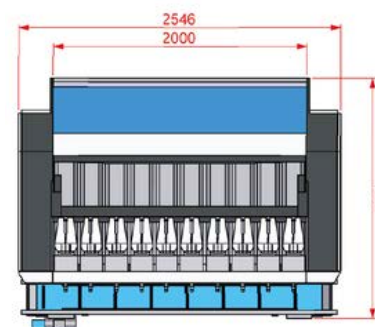
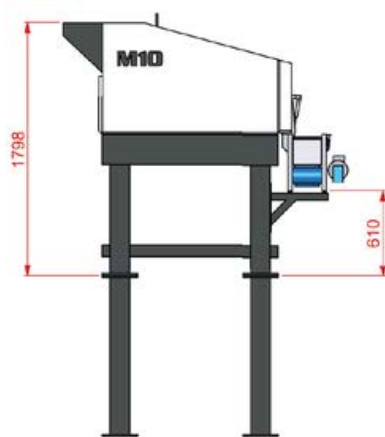
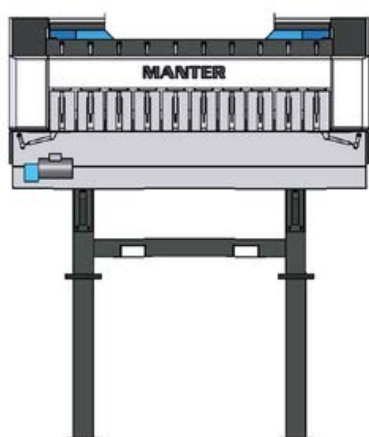
- Équipée de 10 godets de pesage.
- Différents systèmes de décharge possibles.
- Compatible avec une large gamme de machines d'emballage.
- Interface écran tactile intuitive pour une utilisation facile.

M10

Peseuses

Caractéristiques	Valeurs
Plage de pesée	0,5 - 5 kg*
Capacité de 2,5 kg jusqu'à	80 déversements/min*
Capacité du godet	3,8 litres
Indice de protection IP	IP54 ou IP65
Consommation d'air (air sec conditionné)	150 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation d'énergie	5,5 kW
Poids de la machine	2450 kg

*Selon le produit et le système de refoulement.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
 7825 AL Emmen
 Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

