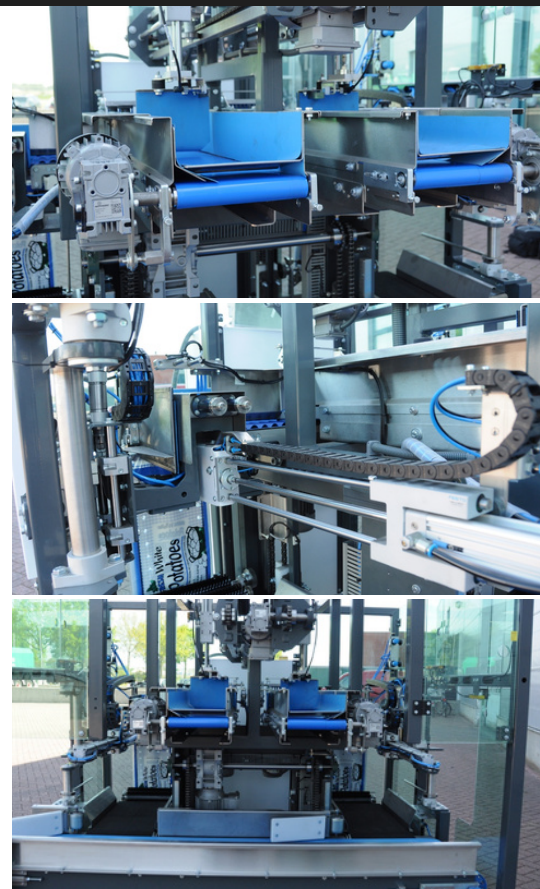


Double Wicket Bagger SF

Packaging machine



The Double Wicket Bagger SF (Soft Fill) has been specially developed for filling and closing pre-fabricated wicket bags with delicate types of fruit, such as apples and pears. This 'Soft Fill' version is equipped with a special feed belt and a lift with soft brushes to minimize the drop height and ensure gentle product handling. The machine is available in both a single and double version. In addition, the machine can be equipped with a Kwik Lok closure or a tape closure head, making it easy to close the bags.

Features

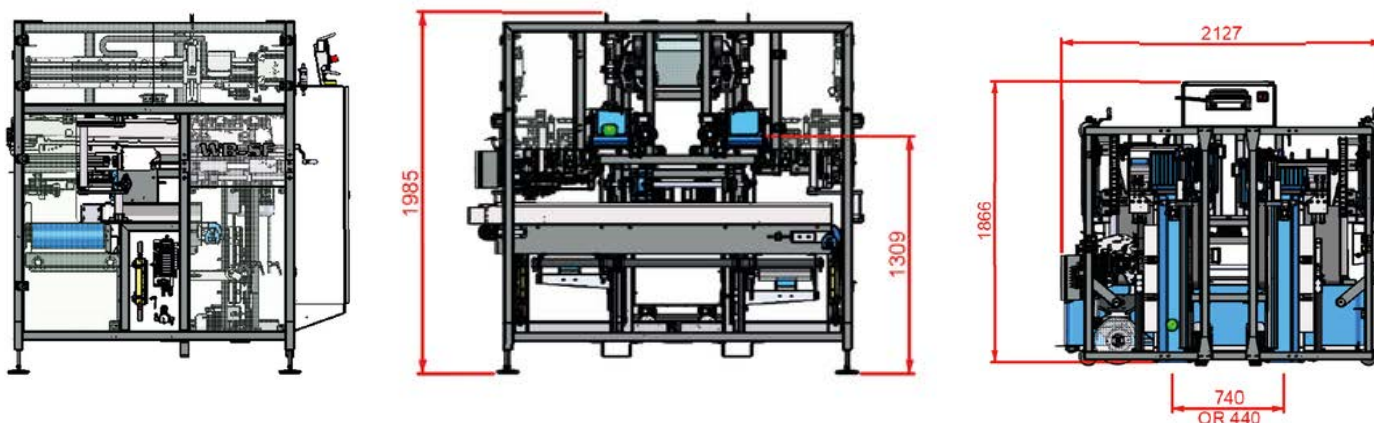
- Left and right-hand versions are available
- Special infeed belt for delicate products
- Stinger Belt

Double Wicket Bagger SF

Packaging machine

Specifications	Values
Packing range	1 - 3 kg*
Bag width	200 - 340 mm
Bag height	400 - 690mm
Capacity at 2.5kg up to	24 bags/min*
IP-rating	IP54
Air consumption (conditioned dry air)	400 L/min
Supply voltage	3x 400V/50Hz+N+GND / 3x220v60Hz+GND
Power consumption	3.6 kW
Weight of the machine	650 kg

*Depending on product, packaging type and other possible factors.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

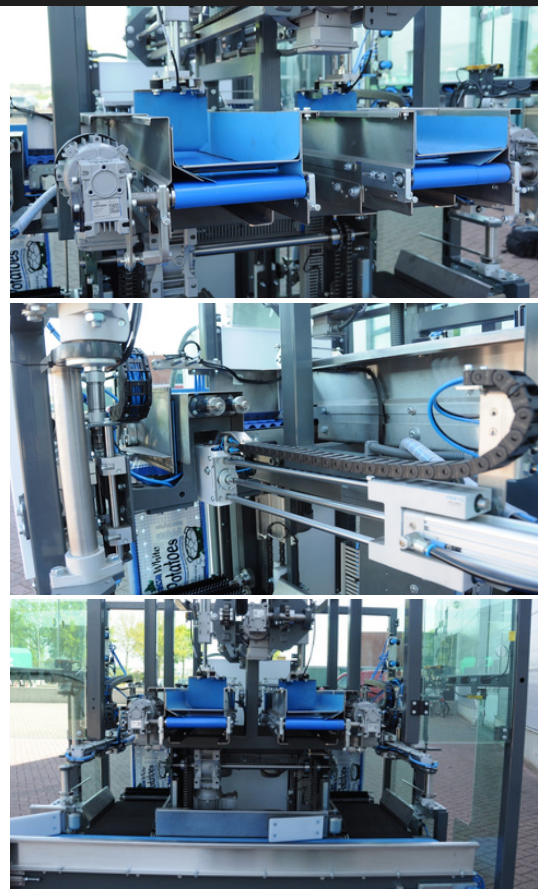
Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Wicket Bagger SF

Verpakkingsmachine



De Double Wicket Bagger SF (Soft Fill) is speciaal ontwikkeld voor het vullen en sluiten van voorgefabriceerde wicketzakken met kwetsbare fruitsoorten, zoals appels en peren. Deze 'Soft Fill'-uitvoering is uitgerust met een speciale invoerband en een lift met zachte borstels om de valhoogte te minimaliseren en het product voorzichtig te behandelen. De machine is verkrijgbaar in zowel een enkelvoudige als een dubbele uitvoering. Daarnaast kan de machine worden uitgerust met een Kwik Lok-sluiting of een tape-sluitkop, waardoor het sluiten van de zakken eenvoudig wordt.

Functies

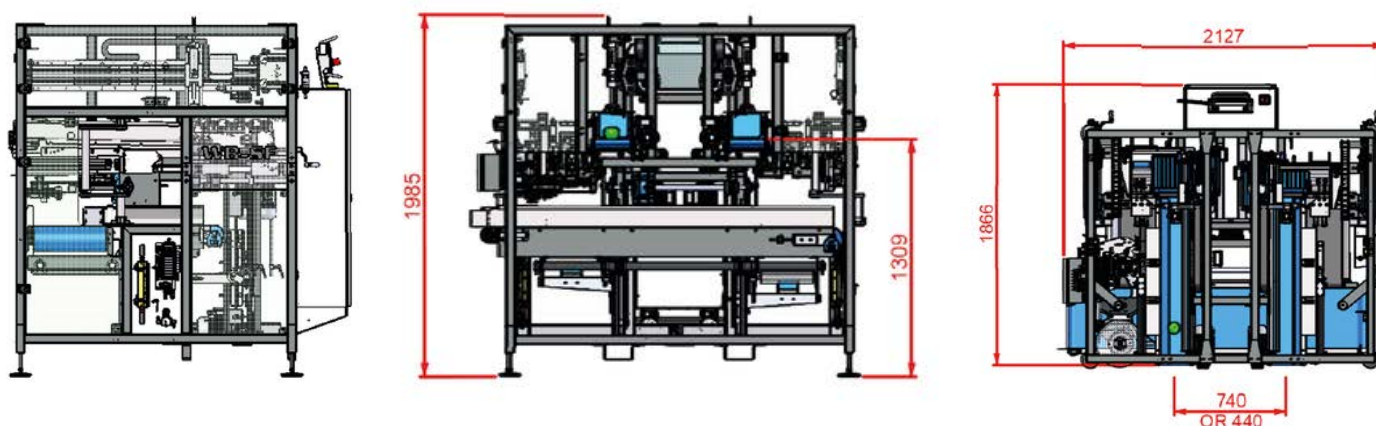
- Links- en rechtshandige uitvoeringen beschikbaar
- Speciale invoerband voor kwetsbare producten
- Stingerband

Double Wicket Bagger SF

Verpakkingsmachine

Specificaties	Waarden
Verpakkingsbereik	1 - 3 kg*
Zakbreedte	200 - 340 mm
Zakhoogte	400 - 690 mm
Capaciteit bij 2,5 kg tot	24 zakken/min*
IP-classificatie	IP54
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	400 L/min
Voedingsspanning	3x 400V/50Hz+N+GND / 3x220v60Hz+GND
Stroomverbruik	3,6 kW
Gewicht van de machine	650 kg

*Afhankelijk van het product, het type verpakking en andere mogelijke factoren.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

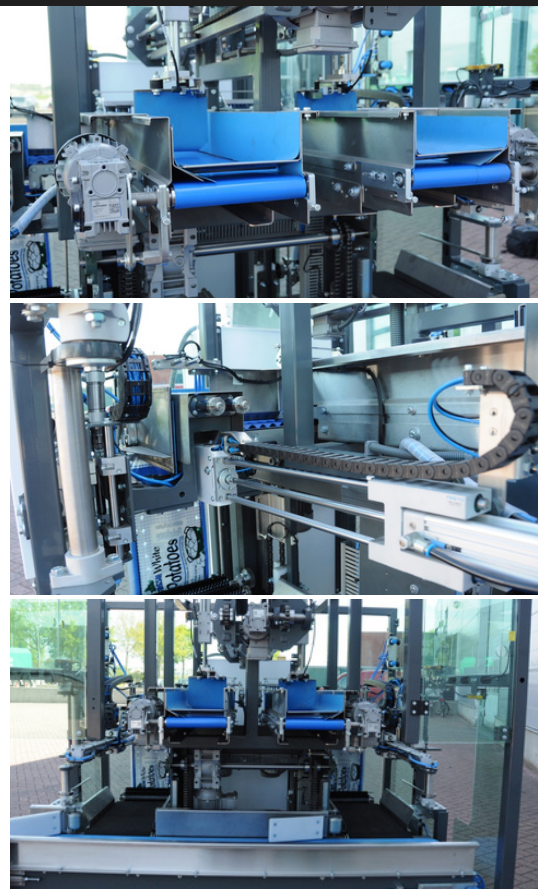
Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Double Wicket Bagger SF

Máquina de embalaje



La Double Wicket Bagger SF (Soft Fill) ha sido especialmente desarrollada para el llenado y cierre de bolsas wicket prefabricadas con frutas delicadas, como manzanas y peras. Esta versión 'Soft Fill' está equipada con una cinta de alimentación especial y un elevador con cepillos suaves para minimizar la altura de caída y tratar el producto con cuidado. La máquina está disponible en versión simple y doble. Además, puede equiparse con un cierre Kwik Lok o un cabezal de cierre con cinta, lo que facilita el cierre de las bolsas.

Características

- Versiones para zurdos y diestros disponibles
- Cinta de alimentación especial para productos delicados
- Cinta Stinger

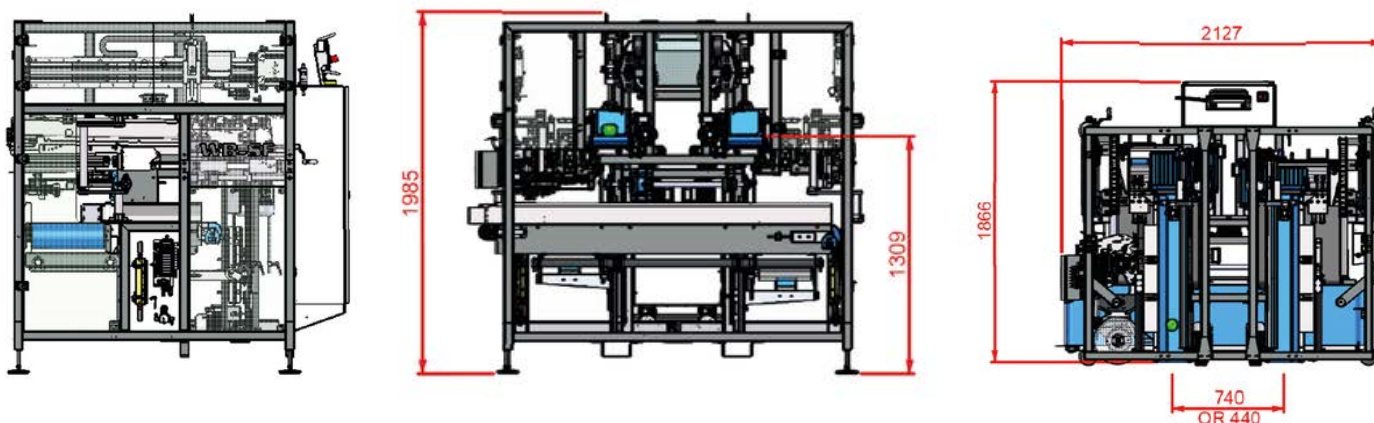


Double Wicket Bagger SF

Máquina de embalaje

Presupuesto	Valores
Gama de embalaje	1 - 3 kg*
Ancho de la bolsa	200 - 340 mm
Altura de la bolsa	400 - 690 mm
Capacidad de 2,5 kg hasta	24 bolsas/min*
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	400 L/min
Tensión de alimentación	3x 400V/50Hz+N+GND / 3x220v60Hz+GND
Consumo de energía	3,6 kW
Peso de la máquina	650 kg

*Dependiendo del producto, el tipo de embalaje y otros factores posibles.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

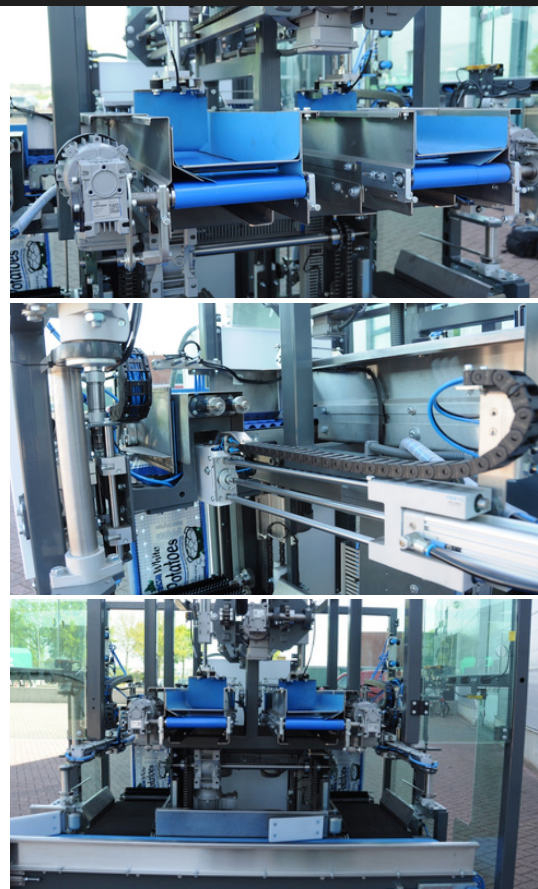
Contacto

+31 591 626300
ventas@manter.com
www.manter.com



Double Wicket Bagger SF

Verpackungsmaschine



Die Double Wicket Bagger SF (Soft Fill) wurde speziell für das Befüllen und Verschließen von vorgefertigten Wicket-Beuteln mit empfindlichen Obstsorten wie Äpfeln und Birnen entwickelt. Diese 'Soft Fill'-Version ist mit einem speziellen Zuführband und einem Lift mit weichen Bürsten ausgestattet, um die Fallhöhe zu minimieren und das Produkt schonend zu behandeln. Die Maschine ist sowohl in einer Einzel- als auch in einer Doppelversion erhältlich. Darüber hinaus kann die Maschine mit einem Kwik Lok Verschluss oder einem Klebeband-Verschlusskopf ausgestattet werden, wodurch das Verschließen der Beutel erleichtert wird.

Merkmale

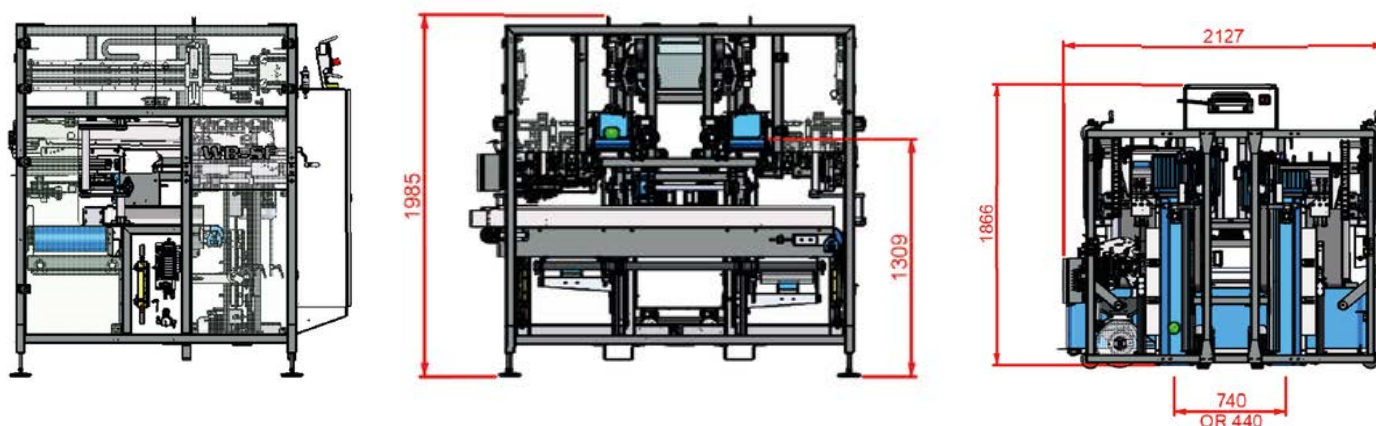
- Links- und Rechtshand-Versionen verfügbar
- Spezielles Zuführband für empfindliche Produkte
- Stingerband

Double Wicket Bagger SF

Verpackungsmaschine

Technische Daten	Werte
Verpackungsbereich	1 - 3 kg*
Beutelbreite	200 - 340 mm
Beutelhöhe	400 - 690 mm
Kapazität bei 2,5 kg bis zu	24 Beutel/min*
IP-Schutzart	IP54
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	400 l/min
Versorgungsspannung	3x 400V/50Hz+N+GND / 3x220v60Hz+GND
Stromverbrauch	3,6 kW
Gewicht der Maschine	650 kg

*Abhängig vom Produkt, der Verpackungsart und anderen möglichen Faktoren.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Niederlande

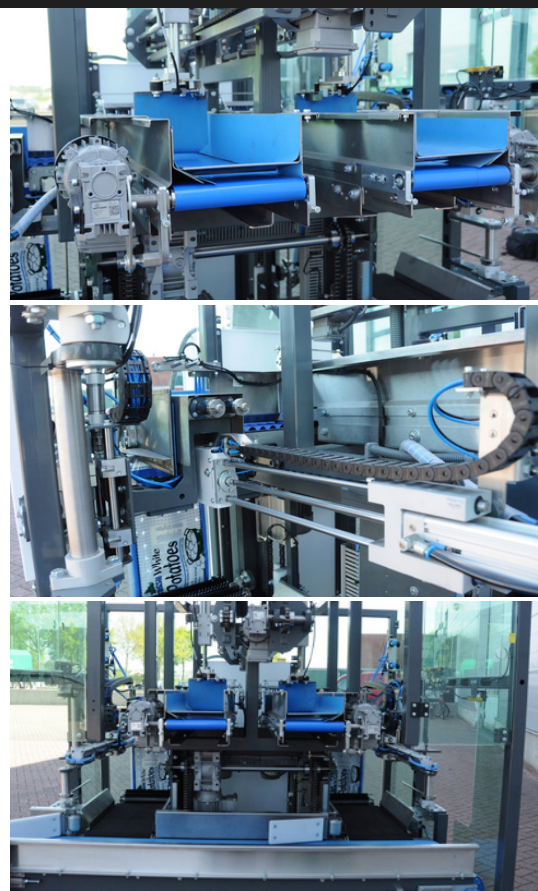
Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Double Wicket Bagger SF

Machine d'emballage



La Double Wicket Bagger SF (Soft Fill) a été spécialement développée pour le remplissage et la fermeture de sacs wicket préfabriqués contenant des fruits délicats tels que les pommes et les poires. Cette version « Soft Fill » est équipée d'un convoyeur d'alimentation spécial et d'un élévateur avec des brosses souples afin de minimiser la hauteur de chute et de garantir une manipulation en douceur du produit. La machine est disponible en version simple et double. En outre, elle peut être équipée d'un système de fermeture Kwik Lok ou d'une tête de fermeture par bande, facilitant ainsi la fermeture des sacs.

Caractéristiques

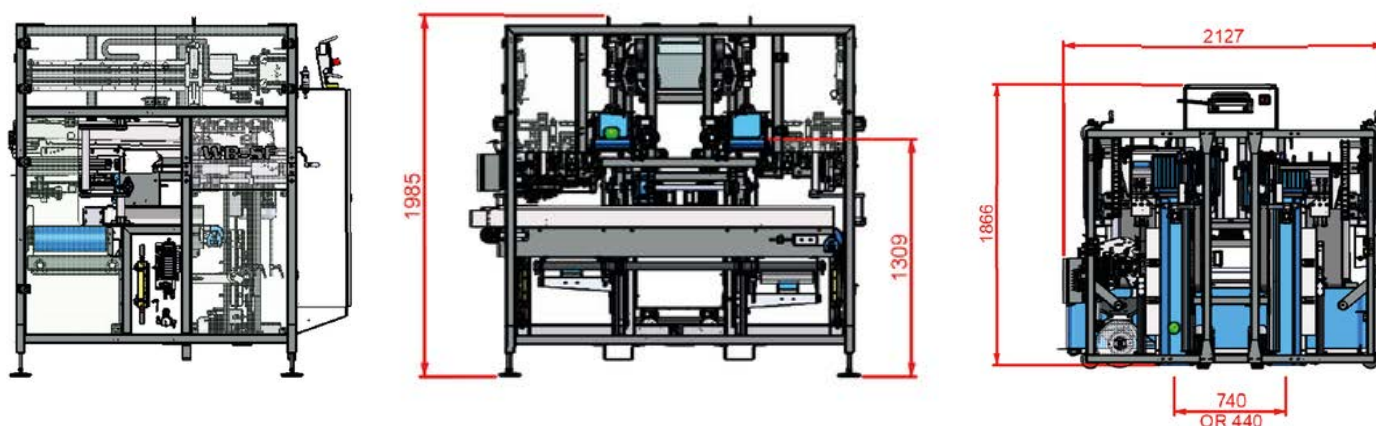
- Versions gauche et droite disponibles
- Bande d'alimentation spéciale pour produits délicats
- Bande Stinger

Double Wicket Bagger SF

Machine d'emballage

Caractéristiques	Valeurs
Gamme d'emballage	1 à 3 kg*
Largeur du sac	200 - 340 mm
Hauteur du sac	400 - 690 mm
Capacité de 2,5 kg jusqu'à	24 sacs/min*
Indice de protection IP	IP54
Consommation d'air (air sec conditionné)	400 L/min
Tension d'alimentation	3x 400V/50Hz+N+GND / 3x220v60Hz+GND
Consommation d'énergie	3,6 kW
Poids de la machine	650 kg

*Selon le produit, le type d'emballage et d'autres facteurs possibles.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
 7825 AL Emmen
 Les Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

