

Double Paper Bagger

Packing machine



The Double Paper Bagger fills paper block-bottom bags and closes them by sewing head. It can process up to 30 bags per minute, while a single version is available for lower capacity needs. Supporting a weight range from 1 to 10 kg, the machine is fully CE-compliant and meets strict safety standards. Its magazines can be refilled during operation, and if one runs empty, the other continues without interruption. Servo-driven conveyor belts clamp the bags straight in the V-belt to ensure accurate alignment through the sewing head for proper closure. The paper bags are fully printable and typically feature a cellulose viewing window and a handle.

Features

- An automatic packaging machine designed for producing block bottom paper bags
- Double layer paper, printed on the outside
- Bags with handles and viewing window available
- Can be combined with different weighers

Options

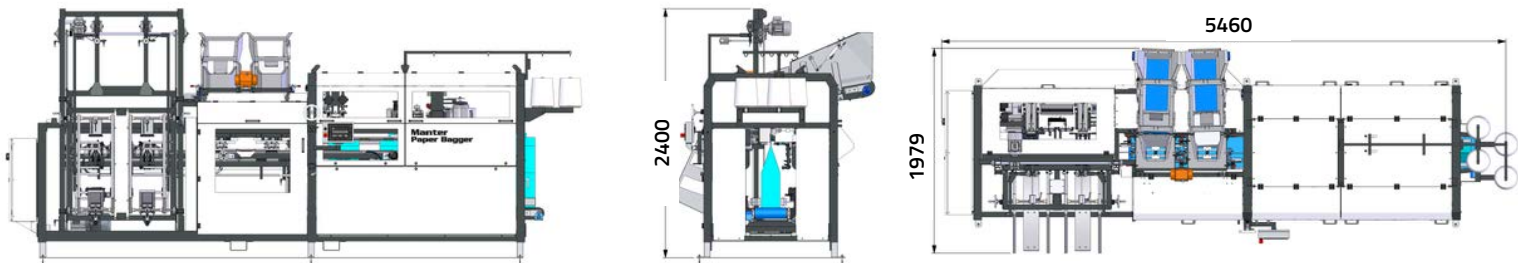
- Customized funnel to accommodate an air extraction system
- Sensors are equipped with blowers to remove dust

Double Paper Bagger

Packing machine

Specifications	Values
Packing range	1 - 10 kg*
Bag width	160 - 300 mm
Bag height	250 - 700 mm
Block bottom	80 - 180 mm
Capacity at 2kg up to	30 bags/min*
IP-rating	IP54
Air consumption (conditioned dry air)	400 L/min
Supply voltage	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Power consumption	2,9 kW
Weight of the machine	2450 kg

*Depending on product, packaging type and other possible factors.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Double Paper Bagger

Verpakkingsmachine



De dubbele papieren zakkenvulmachine vult papieren zakken met een blokbodem en sluit deze af met een naaikop. De machine kan tot 30 zakken per minuut verwerken, terwijl er ook een enkele versie beschikbaar is voor kleinere capaciteiten. De machine is geschikt voor een gewicht van 1 tot 10 kg, voldoet volledig aan de CE-normen en aan strenge veiligheidseisen. De magazijnen kunnen tijdens het gebruik worden bijgevuld en als er één leeg is, gaat de andere ononderbroken verder. Servogestuurde transportbanden klemmen de zakken recht in de V-riem om een nauwkeurige uitlijning door de naaikop te garanderen voor een goede sluiting. De papieren zakken zijn volledig bedrukbaar en hebben doorgaans een kijkvenster voor de cellulose en een handvat.

Functies

- Een automatische verpakkingsmachine ontworpen voor de productie van papieren zakken met een blokbodem.
- Dubbellaags papier, bedrukt aan de buitenkant.
- Tassen met handvatten en kijkvenster verkrijgbaar
- Kan gecombineerd worden met verschillende weegschalen.

Opties

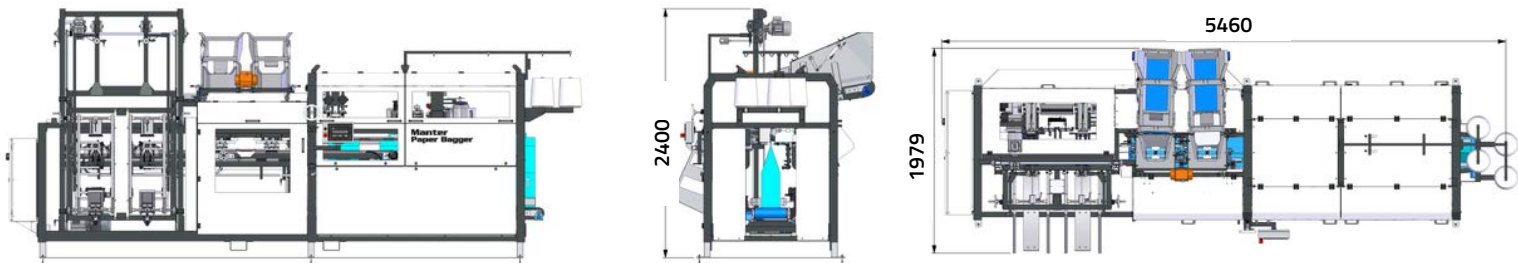
- Op maat gemaakte trechter voor een luchtafvoersysteem.
- Sensoren zijn uitgerust met ventilatoren om stof te verwijderen.

Double Paper Bagger

Verpakkingsmachine

Specificaties	Waarden
Verpakkingsbereik	1 - 10 kg*
Zakbreedte	160 - 300 mm
Zakhoogte	250 - 700 mm
Blokbodem	80 - 180 mm
Capaciteit bij 2 kg tot	30 zakken/min*
IP-classificatie	IP54
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht)	400 l/min
Voedingsspanning	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Stroomverbruik	2,9 kW
Gewicht van de machine	2450 kg

*Afhankelijk van het product, het type verpakking en andere mogelijke factoren.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Nederland

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Double Paper Bagger

Máquina de embalaje



La envasadora de papel doble llena bolsas de papel con fondo cuadrado y las cierra con un cabezal de costura. Puede procesar hasta 30 bolsas por minuto, y existe una versión individual para necesidades de menor capacidad. Con un rango de peso de 1 a 10 kg, la máquina cumple con la normativa CE y estrictas normas de seguridad. Sus cargadores se pueden rellenar durante el funcionamiento, y si uno se vacía, el otro continúa sin interrupción. Las cintas transportadoras servoaccionadas sujetan las bolsas directamente en la correa trapezoidal para garantizar una alineación precisa a través del cabezal de costura y un cierre correcto. Las bolsas de papel son totalmente imprimibles y suelen contar con una ventana de visualización de celulosa y un asa.

Características

- Una máquina envasadora automática diseñada para producir bolsas de papel con fondo cuadrado.
- Papel de doble capa, impreso en el exterior.
- Bolsas con asas y ventana de visualización disponibles.
- Se puede combinar con diferentes pesadoras.

Opciones

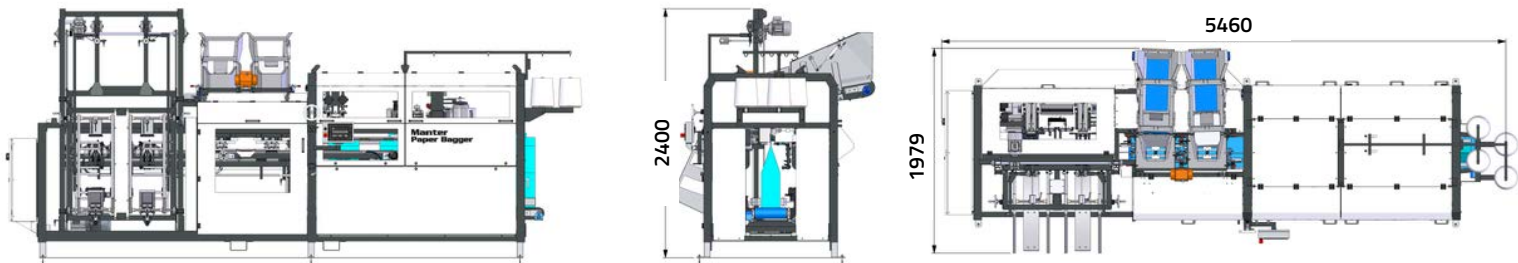
- Embudo hecho a medida para acomodar un sistema de extracción de aire.
- Los sensores están equipados con soplores para eliminar el polvo.

Double Paper Bagger

Máquina de embalaje

Presupuesto	Valores
Rango de embalaje	1 - 10 kg*
Ancho de la bolsa	160 - 300 mm
Altura de la bolsa	250 - 700 mm
Fondo de bloque	80 - 180 mm
Capacidad a 2kg hasta	30 bolsas/min*
Clasificación IP	IP54
Consumo de aire (aire seco acondicionado)	400 L/min
Tensión de alimentación	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consumo de energía	2,9 kW
Peso de la máquina	2450 kg

*Dependiendo del producto, tipo de embalaje y otros posibles factores.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Países Bajos

Contacto

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com





Double Paper Bagger

Verpackungsmaschine



Die Doppel-Papierbeutelmaschine befüllt Papierbeutel mit Blockboden und verschließt sie mit einem Nähkopf. Sie verarbeitet bis zu 30 Beutel pro Minute; für geringere Kapazitäten ist auch eine Einzelversion erhältlich. Die Maschine verarbeitet Beutel von 1 bis 10 kg, ist CE-konform und erfüllt strenge Sicherheitsstandards. Ihre Magazine können im laufenden Betrieb nachgefüllt werden; ist eines leer, arbeitet das andere unterbrechungsfrei weiter. Servogetriebene Förderbänder fixieren die Beutel präzise im Keilriemen und gewährleisten so eine exakte Ausrichtung durch den Nähkopf für einen einwandfreien Verschluss. Die Papierbeutel sind vollständig bedruckbar und verfügen in der Regel über ein Sichtfenster aus Zellulose und einen Tragegriff.

Merkmale

- Eine automatische Verpackungsmaschine zur Herstellung von Blockboden-Papiertüten
- Doppellagiges Papier, außen bedruckt
- Taschen mit Henkeln und Sichtfenster erhältlich
- Kann mit verschiedenen Waagen kombiniert werden

Optionen

- Maßgefertigter Trichter zur Aufnahme eines Luftabsaugsystems
- Die Sensoren sind mit Gebläsen zur Staubentfernung ausgestattet.

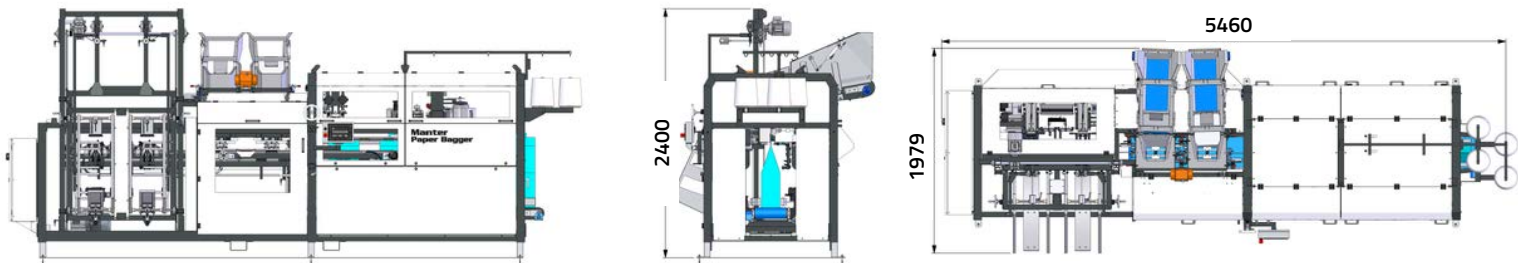


Double Paper Bagger

Verpackungsmaschine

Spezifikationen	Werte
Verpackungsbereich	1 - 10 kg*
Beutelbreite	160 - 300 mm
Beutelhöhe	250 - 700 mm
Blockboden	80 - 180 mm
Kapazität bei 2 kg bis zu	30 Beutel/min*
IP-Schutzart	IP54
Luftverbrauch (konditionierte Trockenluft)	400 l/min
Versorgungsspannung	3x400V/50Hz/N/GND - 3x220V/60Hz/GND
Stromverbrauch	2,9 kW
Gewicht der Maschine	2450 kg

*Abhängig vom Produkt, der Verpackungsart und anderen möglichen Faktoren.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Niederlande

Kontakt

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com



Double Paper Bagger

Machine d'emballage



La double ensacheuse remplit des sacs en papier à fond plat et les ferme à l'aide d'une tête de couture. Elle peut traiter jusqu'à 30 sacs par minute, une version simple étant également disponible pour les besoins de production moindres. Supportant un poids de 1 à 10 kg, la machine est entièrement conforme aux normes CE et répond aux exigences de sécurité les plus strictes. Ses magasins peuvent être rechargés en cours de fonctionnement et, si l'un est vide, l'autre continue de fonctionner sans interruption. Des convoyeurs à servomoteur maintiennent les sacs bien droits sur la courroie trapézoïdale, assurant ainsi un alignement précis au niveau de la tête de couture pour une fermeture optimale. Les sacs en papier sont entièrement imprimables et comportent généralement une fenêtre transparente en cellulose et une poignée.

Caractéristiques

- Machine d'emballage automatique conçue pour la production de sacs en papier à fond plat
- Papier double couche, imprimé à l'extérieur
- Sacs avec poignées et fenêtre de visualisation disponibles
- Peut être combiné avec différentes balances

Options

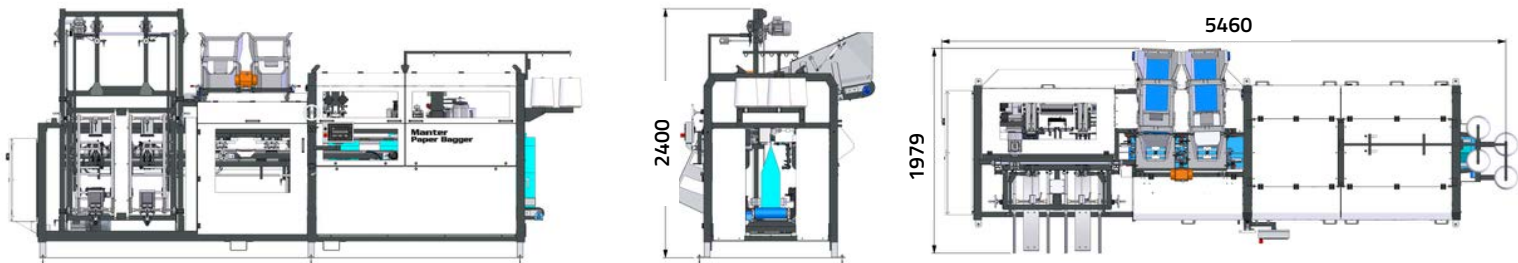
- Entonnoir sur mesure pour système d'extraction d'air
- Les capteurs sont équipés de souffleurs pour éliminer la poussière.

Double Paper Bagger

Machine d'emballage

Caractéristiques	Valeurs
Gamme d'emballage	1 à 10 kg*
Largeur du sac	160 - 300 mm
Hauteur du sac	250 - 700 mm
Fond du bloc	80 - 180 mm
Capacité à 2 kg jusqu'à	30 sacs/min*
Indice de protection IP	IP54
Consommation d'air (air sec conditionné)	400 L/min
Tension d'alimentation	3×400V/50Hz/N/GND - 3×220V/60Hz/GND
Consommation électrique	2,9 kW
Poids de la machine	2450 kg

*Selon le produit, le type d'emballage et d'autres facteurs possibles.



Manter International B.V.

Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen
Pays-Bas

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

