



## M2i V

Weighing machine



### NL

- Lineaire weger uitgevoerd met 2 grote weegbakken, voor gewichten tot 3kg.
- Iedere weegbak voorzien van drie trilgoten.
- Wanneer de weegbak het gewenste gewicht heeft bereikt, wordt het vullen van de weegbak gestopt.
- Diverse afvoersystemen mogelijk.

### DE

- Lineaire Waage mit 2 grosse Wiege behälter für gewichte bis 3kg.
- Jeder Wiegebehälter ausgeführt mit drei Vibrierrinnen.
- Wann die Wiegebehälter das gewünschte Gewicht erreicht hat, wird das füllen gestoppt.
- Verschiedene Abtransportsysteme möglich.

### EN

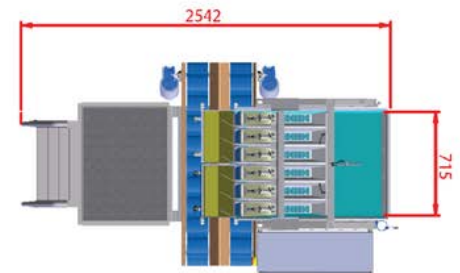
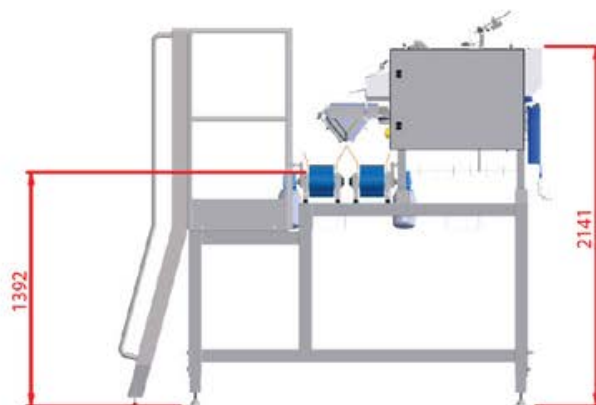
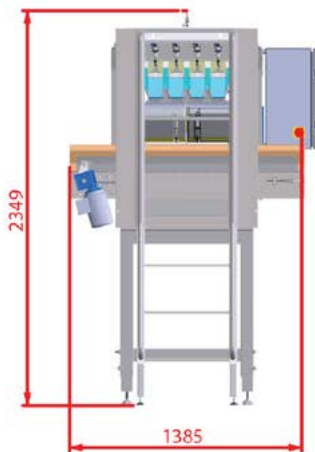
- Linear weigher equipped with 2 large weighing buckets, for weights up to 3kg.
- Each weighing bucket equipped with three vibrating lanes.
- When the bucket has reached its target weight, the products will be stopped from reaching the bucket.
- Various discharge systems possible.



## M2i V

Weighing machine

NL Specificaties:	DE Spezifikationen:	EN Specifications:	
Weegbereik:	Wiegebereich:	Weighing range:	<b>0.5 - 3 kg*</b>
Capaciteit bij 2.5kg tot:	Leistung bei 2.5kg bis zu:	Capacity at 2.5kg up to:	<b>20 drops/min*</b>
Inhoud weegbak:	Inhalt vom Behälter:	Capacity of the bucket:	<b>9 ltr</b>
IP-beschermingsklasse	IP-Schutzklasse	IP-rating	<b>IP54 or IP65</b>
Lucht consumptie: (geconditioneerde droge lucht)	Luftverbrauch: (konditionierte trockene Luft)	Air consumption: (conditioned dry air)	<b>100 L/min</b>
Voedingsspanning:	Spannungsdaten:	Supply voltage	<b>3x 400V/50Hz+N+GND</b>
Stroomverbruik:	Anschlusswert:	Powerconsumption:	<b>3.6 kW</b>
Gewicht van de machine:	Gewicht der Maschine:	Weight of the machine:	<b>1050 kg</b>



\*Afhankelijk van product en afvoersysteem.  
Abhängig von Produkt und Entladesystem.  
Depends on product and discharge system.

### Manter International B.V.

P.O. Box 2124 NL  
7801 CC Emmen  
The Netherlands

### Office

Phileas Foggstraat  
66 7825 AL Emmen  
The Netherlands

### Contact

+31 591 626300  
sales@manter.com  
www.manter.com

