



M2i V

Weighing machine



NL

- Lineaire weger uitgevoerd met 2 grote weegbakken, voor gewichten tot 3kg.
- Iedere weegbak voorzien van drie trilgoten.
- Wanneer de weegbak het gewenste gewicht heeft bereikt, wordt het vullen van de weegbak gestopt.
- Diverse afvoersystemen mogelijk.

DE

- Lineaire Waage mit 2 grosse Wiege behälter für gewichte bis 3kg.
- Jeder Wiegebehälter ausgeführt mit drei Vibrierrinnen.
- Wann die Wiegebehälter das gewünschte Gewicht erreicht hat, wird das füllen gestoppt.
- Verschiedene Abtransportsysteme möglich.

EN

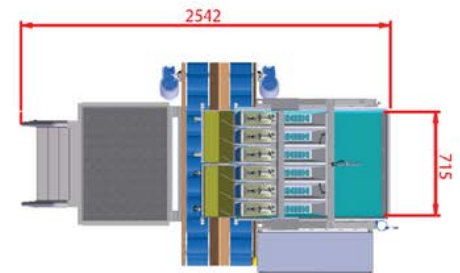
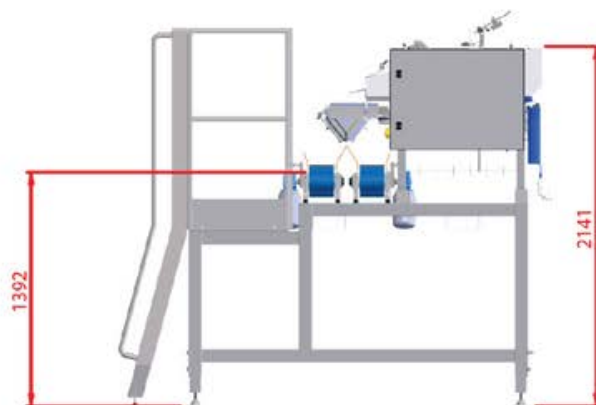
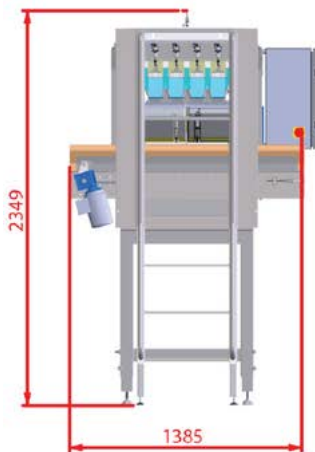
- Linear weigher equipped with 2 large weighing buckets, for weights up to 3kg.
- Each weighing bucket equipped with three vibrating lanes.
- When the bucket has reached its target weight, the products will be stopped from reaching the bucket.
- Various discharge systems possible.



M2i V

Weighing machine

NL Specificaties:	DE Spezifikationen:	EN Specifications:	
Weegbereik:	Wiegebereich:	Weighing range:	0.5 - 3 kg*
Capaciteit bij 2.5kg tot:	Leistung bei 2.5kg bis zu:	Capacity at 2.5kg up to:	20 drops/min*
Inhoud weegbak:	Inhalt vom Behälter:	Capacity of the bucket:	9 ltr
IP-beschermingsklasse	IP-Schutzklasse	IP-rating	IP54 or IP65
Lucht consumptie: (geconditioneerde droge lucht)	Luftverbrauch: (konditionierte trockene Luft)	Air consumption: (conditioned dry air)	100 L/min
Voedingsspanning:	Spannungsdaten:	Supply voltage	3x 400V/50Hz+N+GND
Stroomverbruik:	Anschlusswert:	Powerconsumption:	3.6 kW
Gewicht van de machine:	Gewicht der Maschine:	Weight of the machine:	1050 kg



*Afhankelijk van product en afvoersysteem.
Abhängig von Produkt und Entladesystem.
Depends on product and discharge system.

Manter International B.V.

P.O. Box 2124 NL
7801 CC Emmen
The Netherlands

Office

Phileas Foggstraat
66 7825 AL Emmen
The Netherlands

Contact

+31 591 626300
sales@manter.com
www.manter.com

